

Étiquette de l'appareil

**TMI Salt Pure Corporation, le modèle zX-28
GÉNÉRATEUR DE CHLORE**

CONTRÔLE LES BACTÉRIES ET LES ALGUES

Dans
Eaux de la Piscine (et du Spa)
COMMERCIAL

Un maximum de 1,420,000 L peut être traité avec une unité zX-28.
Production maximale d'acide hypochloreux équivalente à 7,1 kg de chlore libre disponible par jour.

Pour les piscines, une plage de 1 à 3 ppm de chlore libre disponible doit être maintenue.
Pour les spas, une plage de 3,0 à 5,0 ppm de chlore libre disponible doit être maintenue.

LIRE L'ÉTIQUETTE ET LE MANUEL D'UTILISATION AVANT UTILISATION
GARDER HORS DE LA PORTÉE DES ENFANTS
NO. D'HOMOLOGATION : 34782 *LOI SUR LES PRODUITS ANTIPARASITAIRES*

AVERTISSEMENT : L'utilisation du zX-28 sans circulation d'eau dans la cellule peut provoquer une accumulation de gaz inflammables pouvant entraîner un INCENDIE OU UNE EXPLOSION.

AVIS À L'UTILISATEUR : Ce produit antiparasitaire doit être employé strictement selon le mode d'emploi qui figure sur la présente étiquette. L'emploi non conforme à ce mode d'emploi constitue une infraction à la *Loi sur les produits antiparasitaires*.

**TMI Salt Pure Corporation, PO BOX 433
Manchester, Washington 98353
1-800-818-8266**

Cellule de remplacement

CELLULE DE REMPLACEMENT
SALT PURE DE TMI, SYSTÈME DE CHLORATION DE SEL COMMERCIAL, modèle zX-28
CELLULE DE REMPLACEMENT SALT PURE DE TMI ZX-28

Électrode de remplacement pour le dispositif de production Salt Pure de TMI SYSTÈME DE CHLORATION DE
SEL COMMERCIAL, Modèle zX-28

No. D'HOMOLOGATION 34782 *LOI SUR LES PRODUITS ANTIPARASITAIRES*

GARDER HORS DE LA PORTÉE DES ENFANTS

Cette cellule ne doit être utilisée que sur ce modèle.

LIRE L'ÉTIQUETTE ET LE MANUEL D'INSTALLATION, D'UTILISATION ET D'ENTRETIEN DE L'APPAREIL,
SALT PURE DE TMI, SYSTÈME DE CHLORATION DE SEL COMMERCIAL, MODÈLE ZX-28 AVANT
D'UTILISER.

TMI SALT PURE CORPORATION, 1605 ALASKA AVENUE EAST
PORT ORCHARD, WASHINGTON, U.S.A., 98366. **1-800-818-8266**

Manuel d'utilisation

Salt Pure[®] de TMI Série zX

SYSTÈME DE CHLORATION DE SEL

Modèle :

zX-28

Manuel d'installation, d'utilisation et d'entretien

GARDER HORS DE LA PORTÉE DES ENFANTS
NO. D'HOMOLOGATION 34782 LOI SUR LES PRODUITS ANTIPARASITAIRES

TMI SALT PURE CORPORATION, 1605 ALASKA AVENUE EAST
PORT ORCHARD, WASHINGTON, U.S.A., 98366. **1-800-818-8266**

TABLE DES MATIÈRES

BIENVENUE

Survol du système Salt Pure® de TMI	4
1.0 DESCRIPTION	5
1.1 Information générales	5
1.2 Principes de fonctionnement	5
1.3 Spécifications générales (taille, électrique, espace)	6
2.0 INSTALLATION	8
2.1 Déballage	8
2.2 Entreposage	9
2.3 Considérations de sécurité	10
2.4 Planification	10
2.5 Diagramme d'installation avec une seule cellule	11
2.6 Diagramme de montage de plusieurs cellules zX	12
2.7 Installation du bloc d'alimentation	12
2.8 Installation de l'alimentation d'acide	13
2.9 Installation de la cellule électrolytique	13
2.10 Tuyauterie du système	14
2.11 Tuyauterie des lignes de refroidissement du bloc d'alimentation	14
2.12 Alimentation électrique – Brancher au courant AC	15
2.13 Brancher la cellule à l'alimentation électrique	16
2.14 Instructions pour ajouter un relai salin	17
2.15 File de la cellule électrolytique	17
2.16 Commande externe automatisée	17
2.17 Commande manuelle	17
2.18 Régulateur de débit	17
2.19 Câble de la cellule	17
2.20 Lier le système	18
3.0 UTILISATION	19
3.1 Préparation de l'eau	20
3.2 Démarrer le système	21
3.3 Utilisation du système	22
3.4 Affichage de l'information	22
4.0 ENTRETIEN	27
4.1 Inspecter et nettoyer la cellule	28
4.2 Utilisation du lavage à l'acide	30
4.3 Bloc d'alimentation	33
5.0 INFORMATION SUR LA GARANTIE	34
FORMULAIRE D'INSTALLATION ET DE DÉMARRAGE DU SYSTÈME SALT PURE® 35	

Remarque : Ce manuel est sujet à des modifications à tout moment selon les améliorations au système, changements de conceptions, modifications autorisées ou nouvelles informations. Veuillez consulter TMI pour la version la plus récente.

TMI • PO BOX 433 • Manchester, WA 98353 • tech@tmiaquatics.com

BIENVENUE À L'EAU SALT PURE® DE TMI

Nous, chez SALT PURE® de TMI sommes engagés à vous offrir l'eau de piscine la plus luxueuse, santé et «naturelle» qui vous avez vu, en plus des produits les plus fiables et du meilleur service après-vente que vous pourriez imaginer. Lire ce guide vous permettra de faire fonctionner correctement votre système Salt Pure® et décrira certaines procédures d'entretien qui, si elles ne sont pas faites, annulent les garanties.

Soutien

Chaque système Salt Pure® est offert avec un soutien technique à distance pendant la durée de vie de l'équipement.

Contrôle chimique

!!ARRÊTEZ!! Tous les contrôleurs chimiques ne sont pas compatibles avec le système zX, avant de brancher le contrôleur chimique, contactez votre représentant du soutien technique pour vous assurer de sa compatibilité. Courriel techsupport@tmiaquatics.com.

Équipements d'analyse de l'eau

Pour bien faire fonctionner votre nouveau système de la série zX, vous aurez besoin d'appareils d'analyse de l'eau fiables et commerciaux. Ce qui devrait inclure :

pH, Chlore, Sel, dureté du calcium , alcalinité totale, acide cyanurique et phosphates.

TMI offre une gamme complète d'équipements d'analyse pour vos besoins. Si vous avez besoin de nouvel équipement ou des pièces de remplacement, contacter TMI en premier pour vous assurer que vous avez entre les mains de l'équipement d'analyse approprié.

Entretien préventif

Saviez-vous que tous les produits chimiques ne sont pas totalement compatibles avec des générateurs au chlore?

TMI offre une gamme complète de produits chimiques spécifiques qui sont compatibles avec les générateurs au chlore et améliorent la qualité de l'eau, la performance du système et aident à réduire les temps d'arrêt tout en gardant votre eau claire en tout temps.

Contactez votre représentant du soutien technique de TMI pour vous aider à choisir les bons produits d'entretien préventif pour vous.

Survol du système SALT PURE® de TMI

Un système SALT PURE® N'EST PAS sans chlore, il produit de l'hypochlorite de sodium pur, sans les ajouts et agents de conservations présents dans le chlore liquide et granulaire/pastille qui le rend stable, mais qui occasionne aussi des réactions communes associées avec le chlore (blanchissement des costumes de bain, des changements de couleur des cheveux et des irritations cutanées).

La création de chlore est un processus naturel et se produit même, en petite quantité, dans les océans!

Comment cela fonctionne-t-il?

Voici le processus :

Lorsque le sel (99% NaCl Sel – sans additifs) est dissout dans l'eau de piscine et ensuite soumis à une électrolyse dans la cellule zX, du «chlore liquide» sous la forme d'hypochlorite de sodium est produit.

Ceci purifie l'eau en tuant les bactéries, les virus, les algues et les autres organismes nuisibles ou dommageables.

Le processus de création du chlore est cyclique, le sel n'est pas consommé, le chlore redevient du sel après avoir purifié l'eau, pour être de nouveau transformé en chlore lorsque le système est alimenté.

Le processus se répète autant de fois que nécessaire jusqu'à ce que la demande en chlore soit atteinte et que l'eau soit purifiée.

Chaque système zX devrait être conçu pour répondre aux besoins particuliers de votre piscine ou votre spa pour donner de meilleurs résultats.

SECTION 1 DESCRIPTION

1.1 INFORMATIONS GÉNÉRALES

La grande série Salt Pure® zX de TMI est conçue pour les piscines commerciales. Le système produit de l'hypochlorite de sodium continuellement à partir d'une concentration de 3500 à 4500 ppm de sel ajouté à la piscine. La grande série Salt Pure® zX de TMI est conçue pour une utilisation commerciale et fonctionnera à son mieux avec un contrôleur chimique de TMI.

1.2 PRINCIPES DE FONCTIONNEMENT

Assemblage de la cellule électrolytique

La cellule électrolytique est constituée d'un boîtier et d'une cellule électrolytique.

- Le boîtier est fait de PVC transparent pour l'inspection visuelle, des ports d'entrée et de sortie et d'un rebord fixe pour installer la cellule électrolytique.
- La cellule électrolytique est composée de plusieurs tiges de titane enduites d'un mélange protecteur de titane et ruthénium. Ce revêtement permet au système de produire du chlore tout en résistant à l'oxydation du processus de production. Ce revêtement s'use avec le temps et, lorsqu'il disparaît, la cellule doit être remplacée. Ceci est un système fermé parce que le sel est réutilisé et se perd uniquement par éclaboussage, rétrolavage et la pluie.

Bloc d'alimentation

Le bloc d'alimentation fournit l'électricité aux cellules électrolytiques pour produire la quantité nominale de NSF d'hypochlorite de sodium. Le bloc d'alimentation utilise une technologie à découpage dans son alimentation autorégulatrice. Ceci est présentement la méthode la plus efficace électriquement de produire du courant pour une cellule électrolytique puisque le système peut opérer de 208 vAC à 240 vAC sans modification des fils, tout en fournissant la même puissance à la cellule. Le bloc d'alimentation comprend tous les mécanismes de sécurité pour empêcher le fonctionnement du système pendant une défaillance.

Système de contrôle salin automatique

Si vous avez choisi d'acheter le système de contrôle salin automatique pour surveiller et automatiser les concentrations en sel dans la piscine, ce qui comprend le chargeur de sel saturé, la pompe péristaltique et le boîtier de relai. Le LCD du bloc d'alimentation zX affiche la concentration en sel et empêche le système de fonctionner lorsque le sel chute sous 3 000 ppm pour protéger le système d'une faible concentration en sel et le système salin automatique peut être utilisé pour automatiser le maintien de la salinité.

Système de lavage à l'acide

Si vous avez choisi d'acheter le système de nettoyage à l'acide pour simplifier l'entretien, référez-vous au diagramme et aux instructions à la [page 31](#) pour l'installation et le placement.

DIRECTIVES DE CALIBRATION

Tous les systèmes doivent être calibrés par TMI pour que la garantie soit valide. Dans certaines régions, des besoins supplémentaires doivent être atteints pour respecter les réglementations locales. Veuillez contacter votre représentant local de TMI pour vous aider.

1.3 SPÉCIFICATIONS GÉNÉRALES

PRODUCTION D'HYPOCHLORITE DE SODIUM :

Nom du modèle	Production d'hypochlorite de sodium (lb/jour)	Puissance nominale en intensité DC	Pression nominale	Débit d'eau minimal	Poids Bloc d'alimentation/cellule	Diamètre de l'entrée/sortie (Pouces)
Salt Pure® zX-28 de TMI	12.7 Kg/day (2000 LPH) (28 lbs./day) (530 GPH)	100 amps DC	3.5 kg/cm ² (50 psi)	75.7 lpm + (20 gpm +)	26,7 kg (59 lb)	3,81 cm (1,5 pouce)

EXIGENCES ÉLECTRIQUES :

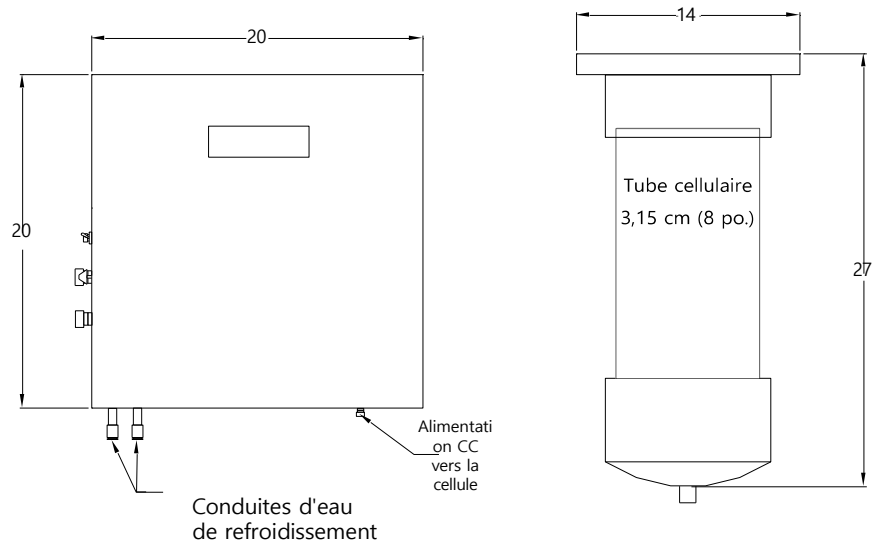
Le voltage entrant est autorégulé.

Nom du modèle	Voltage AC entrant	Phases	Fréquence	Ampères	Taille du fusible	Disjoncteur DDFT
Salt Pure® zX-28 de TMI	208 à 240 vAC	1	50/60 Hz	15	20	30

Ces systèmes nécessitent un signal de contrôle externe de 120 vAC d'un contrôleur d'alimentation chimique ou d'une prise murale standard de 15 ampères. La connexion de contrôle possède un courant de 1 ampère.

ESPACE NÉCESSAIRE :

zX-28



SECTION 2 INSTALLATION APERÇU DE L'INSTALLATION

Ceci est un guide rapide sur la manière dont devrait être installé le système SALT PURE® zX de TMI. Référez-vous aux pages suivantes pour des instructions détaillées et des conseils utiles. Si vous avez des questions, contactez TMI avant de procéder.

- 1 Trouvez un endroit approprié pour installer la cellule du système zX dans la ligne de retour, l'endroit doit :
 - a. En aval de tous les autres équipements.
 - b. Assurez-vous que la cellule soit installée verticalement (voir page 14)
- 2 Installer le bloc d'alimentation à l'intérieur d'un mur ou sur une autre surface solide capable de supporter le poids du « bloc d'alimentation ». Le bloc d'alimentation devrait être à portée du fil d'alimentation de la « cellule ».
- 3 Du courant AC ne devrait être fourni que lorsque la pompe de circulation est en fonction. (voir la page 16 pour les instructions sur le filage).
- 4 Brancher la « cellule » au bloc d'alimentation. (voir page 17)
- 5 Lorsque de l'acide est utilisé, brancher l'alimentation d'acide sur la ligne principale 30 cm (12po) avant la dérivation de la cellule.
***(NE PAS INSTALLER D'INJECTEUR D'ACIDE DERRIÈRE LES VALVES D'ISOLATION)**
- 6 Ajouter du sel dans l'eau de la piscine. Quantité de sel nécessaire Kilogramme (livres)

Litres X 4,5 / 1000 = kilogrammes
(Gallons x 8,35 x (.0035 à .0045)= livres)

Référez-vous aux pages suivantes pour connaître le type de sel et comment le dissoudre.

2.1 DÉBALLAGE

Dans l'éventualité de dommages pendant le transport, il est de la responsabilité du client d'avertir le transporteur immédiatement et de remplir une réclamation de dommages. Ouvrez le contenant prudemment et examinez tout le matériel à l'intérieur. Vérifiez avec la liste des pièces pour vous assurer que toutes les pièces sont présentes et intactes.

Si des dommages sont présents, NE PAS enlever les pièces de l'emballage avant de prendre des photos de la boîte et de l'emballage. Retirez ensuite la pièce uniquement pour les besoins de photographier les dommages. Nous vous recommandons de faire la réclamation dans les 24 heures suivant la réception.

2.2 ENTREPOSAGE

Lorsque vous entreposez des produits, utiliser l'emballage original et entreposer dans un endroit sec. Une exposition à une quantité excessive d'humidité, de vapeurs chimiques ou les éléments, sans protection, peut occasionner des dommages qui ne sont pas couverts par la garantie.

2.3 CONSIDÉRATIONS DE SÉCURITÉ

INSTRUCTIONS IMPORTANTES DE SÉCURITÉ VEILLEZ LIRE ET SUIVRE TOUTES LES INSTRUCTIONS

CONSERVEZ CES INSTRUCTIONS

GARDEZ EN TÊTE LA SÉCURITÉ LORSQUE VOUS FAITES L'INSTALLATION, L'UTILISATION ET L'ENTRETIEN DE CET ÉQUIPEMENT. UTILISER LES BONS OUTILS, DE L'ÉQUIPEMENT DE PROTECTION ET PROTÉGEZ VOS YEUX LORSQUE VOUS TRAVAILLEZ SUR OU INSTALLEZ L'ÉQUIPEMENT.

SUIVRE LES INSTRUCTIONS DE CE MANUEL ET PRENDRE TOUTES LES MESURES DE SÉCURITÉ APPROPRIÉES.

FAITES EXTRÊMEMENT ATTENTION EN PRÉSENCE DE SUBSTANCES DANGEREUSES.

LE PERSONNEL RESPONSABLE DE L'INSTALLATION, L'UTILISATION ET L'ENTRETIEN DE CET ÉQUIPEMENT DEVRAIT ÊTRE TOTALEMENT FAMILIARISÉ AVEC LE CONTENU DE CE MANUEL.

TOUT ENTRETIEN DE CET ÉQUIPEMENT DEVRAIT ÊTRE FAIT LORSQUE L'APPAREIL EST INACTIF ET DÉBRANCHÉ ET QUE LA PRESSION AIT BAISSÉ DANS LE BOITIER DE LA CELLULE.

AVERTISSEMENT

- LES SYSTÈMES **SALT PURE® zX** DE TMI SONT CONÇUS POUR ÊTRE INSTALLÉS SELON LA RÉGLEMENTATION LOCALE ET NATIONALE
- BRANCHER CET ÉQUIPEMENT DANS UN CIRCUIT PROTÉGÉ PAR UNE PRISE DISJONCTEUR DE FUITE DE TERRE.
- MODIFIER LE SYSTÈME **SALT PURE® zX** DE TMI PEUT OCCASIONNER DES BLESSURES CORPORELLES ET ANNULERA LA GARANTIE.
- NE PAS PERMETTRE À DES ENFANTS D'UTILISER LE SYSTÈME **SALT PURE® zX** DE TMI.
- REMPLACER LES COMPOSANTES UNIQUEMENT AVEC CELLES SPÉCIFIÉES PAR TMI.
- LORSQUE VOUS INSTALLEZ LE SYSTÈME **zX**, **S'ASSURER QUE L'ALIMENTATION EST LIÉE À L'ALIMENTATION DE LA POMPE PRINCIPALE DE LA PISCINE POUR QUE LE SYSTÈME **SALT PURE® zX** DE TMI NE FONCTIONNE JAMAIS LORSQUE LES POMPES SONT ÉTEINTES!!**
- TOUTES LES BOITES DU SYSTÈME **SALT PURE® zX** DE TMI CONTIENNENT DES COMPOSANTES À HAUT VOLTAGE. NE JAMAIS OUVRIR UN BOITIER LORSQU'IL EST ALIMENTÉ EN ÉLECTRICITÉ.
- LE SYSTÈME A LE POTENTIEL DE RELÂCHER DE GRANDES DOSES DE CHLORE. FAITES ATTENTION LORSQUE VOUS MANIPULEZ, FAITES L'ENTRETIEN OU UTILISEZ CET ÉQUIPEMENT.

- **NE PAS ALIMENTER OU UTILISER LE SYSTÈME SI LE BOITIER DE LA CELLULE EST ENDOMMAGÉ OU MAL ASSEMBLÉ.**
- **NE PAS MODIFIER LE FIL D'ALIMENTATION BRANCHÉ AU MOMENT DE LA MANUFACTURE.**
 - **DANGER – risque de blessure**
 - **Remplacez immédiatement le fil d'alimentation**
 - **Ne pas enterrer le fil d'alimentation**

2.4 PLANIFICATION

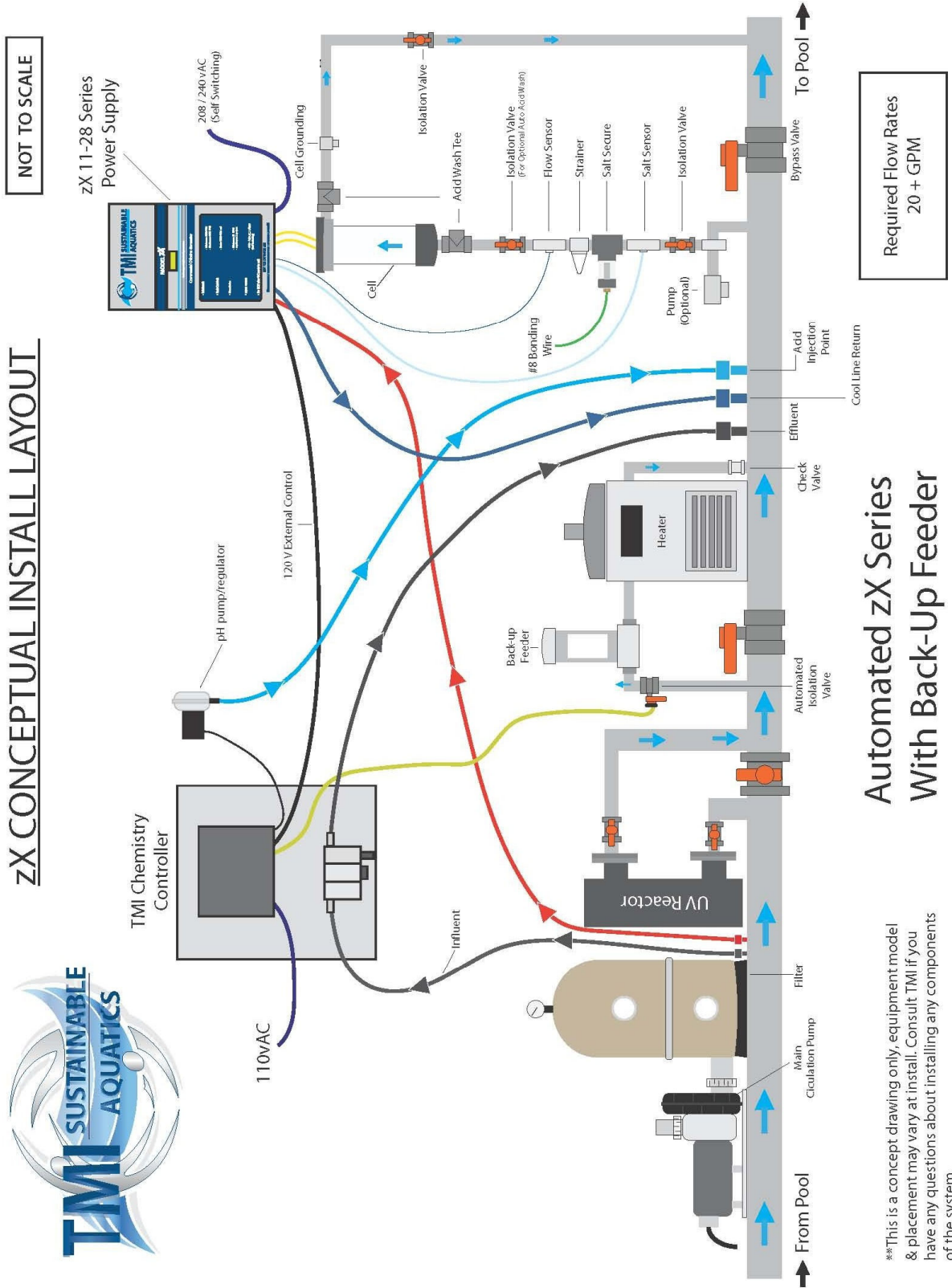
Lorsqu'il est bien installé, votre système Salt Pure® de TMI fonctionnera **UNIQUEMENT LORSQUE LA POMPE DE CIRCULATION FONCTIONNE** et que l'eau circule à travers la cellule. Votre système SALT PURE® de TMI **ne doit pas être en mesure de fonctionner lorsque la pompe est éteinte « OFF »**. Ce qui peut nécessiter des relais/contacts externes, des régulateurs mécaniques de débit ou d'autres appareils électriques.

OUTILS GÉNÉRAUX NÉCESSAIRES À L'INSTALLATION

(excluant l'installation électrique)

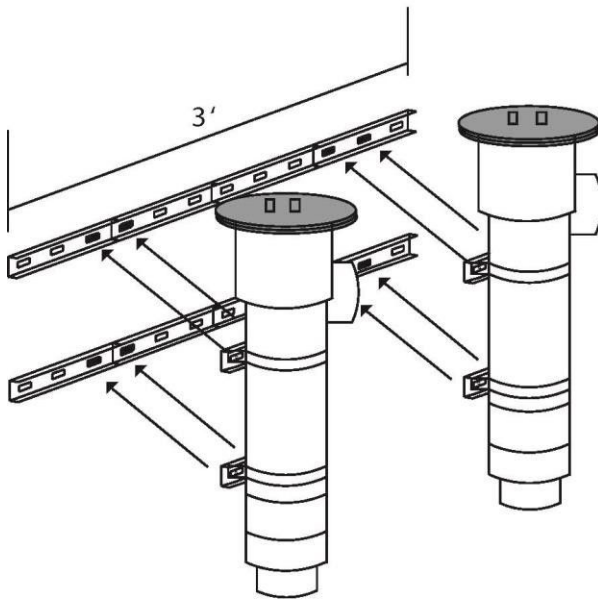
- **Ruban à mesurer**
- **Tournevis Philips et à tête plate**
- **Pincés (standard et/ou à joint coulissant)**
- **Scie égoïne électrique et/ou scie à métaux**
- **Perceuse électrique**
- **Voltmètre pour déterminer le voltage du filage AC du bloc d'alimentation**
- **Un apprêt/nettoyeur ABS/PVC/CPVC approuvé par NSF®**
- **Un ciment/nettoyeur ABS/PVC/CPVC approuvé par NSF®**
- **Vis de montage**

2.5 DIAGRAMME D'INSTALLATION AVEC UNE CELLULE



2.6 DIAGRAMME D'INSTALLATION DE PLUSIEURS CELLULES zX (SI NÉCESSAIRE)

Multiple zX Cell Mounting



2 Cells will fit on 3' sections of unistrut

PARTS REQUIRED
1 - 10' Stick of Unistrut
4 - 4" Unistrut Clamps
8 - Unistrut Channel Nuts

2.7 INSTALLATION DU BLOC D'ALIMENTATION ÉLECTRIQUE

NE JAMAIS ESSAYER DE SUPPORTER LE POIDS DU BLOC D'ALIMENTATION ÉLECTRIQUE OU DE LA CELLULE ÉLECTROLYTIQUE EN UTILISANT UNIQUEMENT DES VIS À GYPSE.

L'EMPLACEMENT DE MONTAGE DE L'UNITÉ DOIT ÊTRE D'AU MOINS 1,5m (5 PI) DE LA PISCINE.

- Trouvez un endroit, dans la salle d'équipement, avec assez d'espace pour accueillir le système.
- Installer le bloc d'alimentation en utilisant la quincaillerie appropriée.
- Le bloc d'alimentation doit être installé à 2,4m (8pi) au plus du boîtier de la cellule pour assurer que les fils atteignent la cellule.
- Le bloc d'alimentation n'est pas conçu pour être installé à l'extérieur. Si une installation extérieure est nécessaire, un abri offrant de l'ombre et une protection contre les éléments doit être installé.

2.8 INSTALLER L'ALIMENTATION EN ACIDE

Installer l'alimentation en acide (pour le contrôle du pH) approximativement 30 cm (12po) DEVANT la dérivation pour la cellule. Ceci aidera à nettoyer les accumulations sur les plaques de la cellule, réduisant l'entretien nécessaire. **Assurez-vous que l'acide ne sera pas injecté derrière une valve d'isolation, le système doit être en mesure d'injecter l'acide même lorsque la cellule est isolée pour entretien (voir schéma à la page 12).**

2.9 CELLULE ÉLECTROLYTIQUE INSTALLATION

AVERTISSEMENT

L'EMPLACEMENT DE LA CELLULE ÉLECTROLYTIQUE DOIT SE FAIRE AU MOINS 1,5M (5 PI) AVANT LA PISCINE.

Le boîtier de la cellule est équipé d'unions 2,5 cm ou 3,8 cm (1po ou 1,5po) sur les deux côtés. Installer la cellule sur la ligne de retour du système de circulation de la piscine. La cellule doit être installée en tant que dernière composante de la ligne de retour, après tous les autres équipements. Il est recommandé d'installer des valves d'isolation (non inclus) pour faciliter l'entretien. S'assurer d'installer la cellule dans une dérivation pour vous permettre d'enlever la cellule pour entretien (voir schéma à la page 12). Installer les vis de montage de la cellule sur le mur avec la quincaillerie appropriée. S'assurer que le support mural est de niveau. Installer la cellule électrolytique et le tube sur la plaque dorsale de montage. S'assurer que la cellule et le tube sont installés à moins de 2.4m (8 pi) du bloc d'alimentation et que rien n'est installé au-dessus du tube de la cellule. La cellule ne peut être enlevée pour entretien.



2.10 TUYAUTERIE DU SYSTÈME

Les grands systèmes zX de TMI nécessitent un débit minimal de 75.7 lpm (20 gpm) dans la cellule électrolytique pour obtenir la production nominale de chlore. Le boîtier de la cellule est tuyauté avec un contournement pour obtenir les 75.7 lpm (20 gpm) de débit requis. Le boîtier de la cellule doit être installé en tant que dernier composant dans la ligne de retour vers la piscine, après tout autre équipement. Voir le diagramme de tuyauterie ci-dessous.

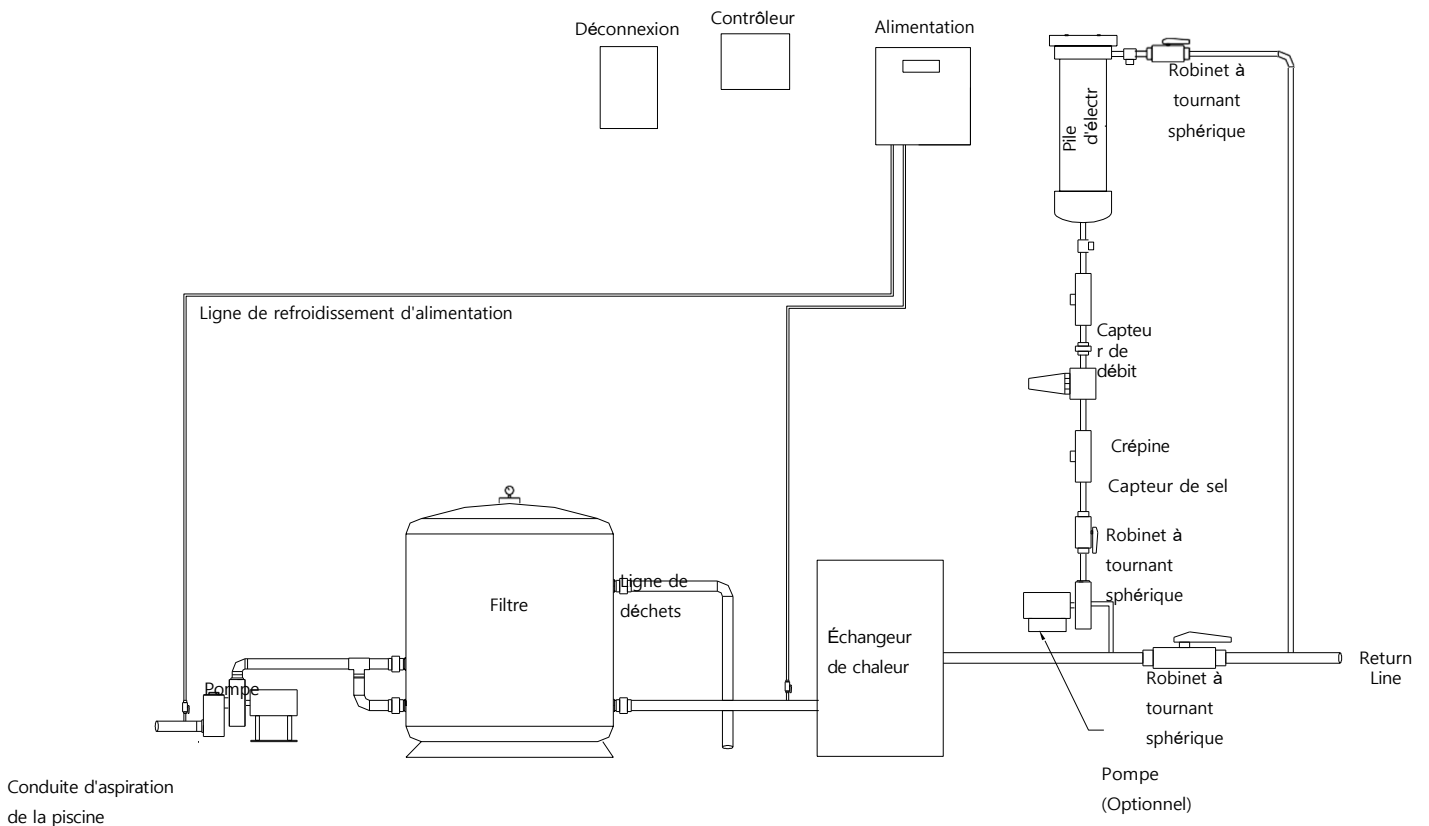
2.11 TUYAUTERIE DES LIGNES DE REFROIDISSEMENT DU BLOC D'ALIMENTATION

Les lignes de refroidissement du bloc d'alimentation sont connectées à la ligne de retour vers la pompe à suction. Les lignes de refroidissement du bloc d'alimentation permettent une tuyauterie de .96cm (3/8 po).

REMARQUE IMPORTANTE : LE DÉBIT MINIMUM POUR LES LIGNES DE REFROIDISSEMENT EST DE 3,8 LPM (1 GPM)

Un débit inférieur au débit minimal peut causer des problèmes de surchauffe.

REMARQUE : Il n'est pas nécessaire de connecter les lignes de refroidissement du côté suction de la pompe, mais si vous êtes incertain de la pression différentielle, la meilleure pratique est de passer la tuyauterie pour assurer un débit minimal de 3.8 lpm (1 gpm).



2.12 ALIMENTATION ÉLECTRIQUE – BRANCHER LE COURANT AC

- **Le câble électrique préinstallé devrait être fixé et branché à l'intérieur de la boîte de jonction.**
- Le système doit être interconnecté au fonctionnement de la pompe de circulation.
- **Le système doit être branché à une prise disjoncteur de fuite de terre**
- **Le bloc d'alimentation de la série zX est autorégulé et fonctionnera avec les voltages suivants décrits à la page 7 - Exigences électriques**

Référez-vous aux INSTRUCTIONS IMPORTANTES DE SÉCURITÉ au début de ces instructions.

2.13 BRANCHEZ LA CELLULE AU BLOC D'ALIMENTATION ÉLECTRIQUE

NE PAS COUPER OU RALLONGER LE FIL – TOUTE MODIFICATION SANS AUTORISATION ANNULERA LA GARANTIE

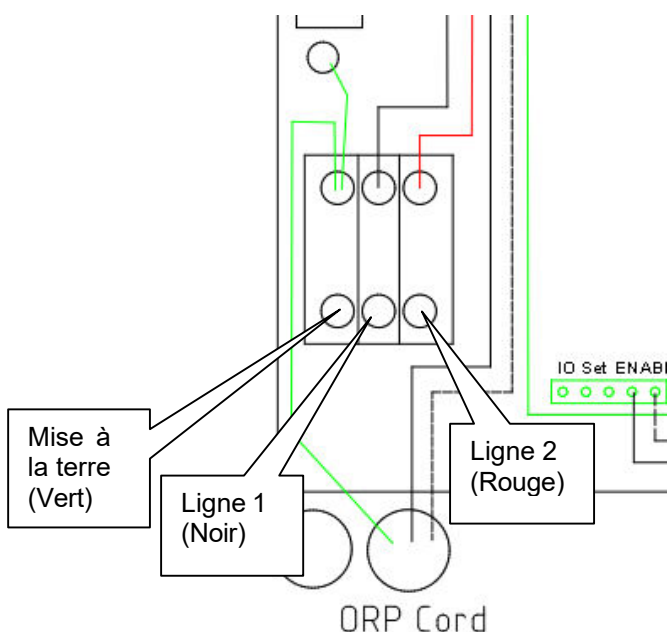
AVERTISSEMENT

LES TERMINAUX DE MISE À LA TERRE ET FIL DE CONTINUITÉ DE L'ÉQUIPEMENT DOIT ÊTRE BRANCHÉ. L'ALIMENTATION ÉLECTRIQUE DOIT CORRESPONDRE AU VOLTAGE ET AU COURANT NOMINAL DU SYSTÈME. ASSUREZ-VOUS QUE L'ALIMENTATION EST INTERCONNECTÉE AVEC LA SOURCE D'ALIMENTATION DE LA POMPE PRINCIPALE POUR VOUS ASSURER QUE LE SYSTÈME SALT PURE® DE TMI NE SOIT JAMAIS ACTIF LORSQUE LES POMPES DE LA PISCINE NE SONT PAS ACTIVES.

Pour faciliter l'entretien, il est recommandé qu'un boîtier manuel de déconnexion soit installé entre le service électrique et le système.

Connecter l'alimentation électrique de l'équipement de la piscine au bloc du terminal dans le coin gauche inférieur du boîtier de l'alimentation électrique. S'assurer que le service électrique est protégé par un disjoncteur différentiel de mise à la terre DDFT et est évalué pour le modèle installé. Tous les modèles utilisent du 208/240V. Voir les exigences électriques à la [page 7](#) pour plus de détails.

zX-28 (208/240V)



Connecter le fil de contrôle externe à un contrôleur d'alimentation chimique ou pour une utilisation manuelle, vers une prise 120 vAC. Lorsque vous le branchez au contrôleur d'alimentation chimique, assurez-vous qu'il est réglé sur l'alimentation continue et non réglé sur contrôle proportionnel. Le contrôle proportionnel réduira la durée de vie des composantes du bloc d'alimentation.

Connecter le connecteur à quatre brins du détecteur de sel au connecteur à quatre brins étiqueté SALT SENSOR.

Le terminal étiqueté FEED SALT est utilisé avec le chargeur optionnel de sel saturé. Lorsque vous utilisez le chargeur optionnel de sel saturé, brancher le câble de la boîte de relais du chargeur de sel saturé vers le terminal étiqueté FEED SALT.

2.14 INSTRUCTIONS POUR AJOUTER UN RELAI SALIN

Installer la boîte de relai du chargeur de sel au mur assez près du bloc d'alimentation pour que le fil de connexion se connecte au connecteur FEED SALT de l'alimentation électrique. Brancher la boîte de relais dans une prise 120 vAC. Brancher la pompe péristaltique utilisée pour l'alimentation en sel dans la prise de sortie de la boîte de relai.

2.15 FILAGE DE LA CELLULE ÉLECTROLYTIQUE

Connecter le connecteur rouge du bloc d'alimentation au connecteur rouge de la cellule.
REMARQUE : N'enlevez jamais les câbles sur le dessus de la cellule. Toujours débrancher la cellule avec le connecteur rouge.

2.16 COMMANDE EXTERNE AUTOMATISÉE

Branchez une alimentation électrique de 120 volts au contrôleur d'alimentation chimique aux terminaux dans le bloc électrique marqué bleu neutre et ligne bleue. Lorsque vous le branchez au contrôleur d'alimentation chimique, assurez-vous qu'il est réglé sur l'alimentation continue et non réglé sur contrôle proportionnel. Le contrôle proportionnel réduira la durée de vie des composantes du bloc d'alimentation.

2.17 CONTRÔLE MANUEL

Pour une utilisation manuelle, brancher le câble de contrôle externe (étiqueté tel quel) dans une prise 120 vAC.

2.18 RÉGULATEUR DE DÉBIT

Branchez les deux tiges du connecteur de régulateur de débit aux deux fiches du terminal étiqueté RÉGULATEUR DE DÉBIT.

2.19 CÂBLE DE LA CELLULE

Connecter le connecteur rouge du bloc d'alimentation au connecteur rouge de la cellule.

REMARQUE : N'enlevez jamais les câbles sur le dessus de la cellule. Toujours débrancher la cellule avec le connecteur rouge.

2.20 LIER LE SYSTÈME

Tous les systèmes zX de TMI comprennent des assemblages de liage de cellule. Ces assemblages sont intégrés dans le collecteur de cellule. Les assemblages de liage doivent être connectés avec un fil de continuité de 8 AWG minimum. Connecter le fil de continuité à partir du dessus de l'assemblage de liage de cellule au-dessous de la barrette de liage de la cellule SALTSECURE et de là vers la barrette de liage à l'extérieur du bloc d'alimentation. Les barrettes de liage du bloc d'alimentation sont clairement indiquées avec une étiquette qui lit «barrettes de liage». Connecter la deuxième barrette de liage sur le bloc d'alimentation au réseau de liage de l'installation.

SECTION 3 UTILISATION

3.1 PRÉPARER L'EAU

Le système de chloration saline Salt Pure® de TMI fonctionne en convertissant le chlorure de sodium (sel) ajouté dans la piscine en hypochlorite de sodium (chlore liquide) par électrolyse. Pour que le système Salt Pure® de TMI fonctionne, du sel doit être ajouté directement dans la piscine au moins 24h avant le démarrage du système.

17 kg (37 ½ livres) de sel doivent être ajoutés pour chaque 3800 litres d'eau (1000 gallons) de piscine pour atteindre 4 500ppm (p.e : une piscine de 190000 litres (50 000 gallons) nécessite 816 kg (1800 livres) de sel ou 50 x 18 kg (40 livres) pour atteindre 4 500ppm. Lorsque le sel est ajouté, brassez la surface de la piscine jusqu'à ce que le sel soit dissout. Ne laissez jamais de grande quantité de sel sur la surface de la piscine ou sur le patio de la piscine.

N'utilisez que du NaCl pur. N'utilisez pas de sel avec des additifs. Contactez votre vendeur ou TMI pour une liste de sels approuvés.

L'eau de la piscine devrait être dans les concentrations suivantes avant de démarrer le système Salt Pure® de TMI :

Chlore libre:	2 à 5 ppm
pH:	7,4
Alcalinité :	80 à 120 (100 ppm)
Dureté :	200 à 400 ppm
Sel :	3500 à 4500 ppm
Acide cyanurique :	20 ppm (piscines extérieures uniquement)
Phosphates :	moins de 200 ppb

Utilisez des appareils commerciaux d'analyse de l'eau pour vérifier la chimie de l'eau et utilisez le testeur de conductivité pour vérifier le niveau de salinité.

(Notez que la plupart des testeurs de conductivité nécessitent une calibration fréquente pour donner des mesures précises, ne pas calibrer l'appareil occasionnera des lectures imprécises.)

- Si la dureté du calcium excède 500 ppm (partie par million) ET est de 300 ppm de plus que l'eau de remplissage (eau du robinet), il est recommandé de contacter SALT PURE® de TMI ou votre vendeur SALT PURE® de TMI pour trouver une solution.
- **Ajouter et dissoudre du sel**
 - 1 Ajoutez directement le sel du sac dans l'eau de la piscine.
 - 2 Balayez le sel sur le plancher près du drain principal pour aider à dissoudre et mélanger.
 - 3 Peu de temps après l'ajout du sel, celui-ci ne sera plus visible, cependant, le sirop plus lourd que l'eau se déposera dans le fond plus creux jusqu'à ce qu'il soit adéquatement dissout dans la piscine. Dissoudre en déplaçant le filtre de succion vers le drain de plancher de la piscine (si la piscine en possède un) ou en passant l'aspirateur dans la piscine.

REMARQUE : Des piscines nouvellement plâtrées devraient utiliser du chlore traditionnel pour «sécher» le plâtre pendant une période de 2 à 4 semaines avant d'ajouter le sel. Consultez votre constructeur pour les dates exactes pour ne pas annuler votre garantie. Assurez-vous de vérifier l'accumulation de calcium dans les cellules à tous les 2 semaines pendant la période de «séchage». Voir page 22 pour des directives.

- **Liste de vérification de démarrage**

L'installation de votre système SALT PURE® de TMI est terminée lorsque les étapes suivantes sont complétées :

- 1 Le boîtier de la cellule est installé dans la plomberie
- 2 La cellule est solidement fixée dans le boîtier
- 3 Le bloc d'alimentation est fixé en place
- 4 Le bloc d'alimentation est branché à l'alimentation principale (bon voltage)
- 5 La cellule est branchée au bloc d'alimentation
- 6 Assez de sel est dissout dans la piscine
- 7 Vous avez vérifié et confirmé que le bloc d'alimentation de votre système SALT PURE® de TMI s'allume « ON » et s'éteint « OFF » avec la pompe de circulation.
- 8 Vous avez vérifié tous les joints et connexions pour des fuites (incluant le joint d'étanchéité de la cellule).
- 9 L'alimentation en acide est installée 30 cm (12") avant la dérivation (voir page 12)

3.2 DÉMARRER LE SYSTÈME

Confirmer que la concentration se situe entre 3500 et 4500 ppm.

Confirmer que les valves entrantes et sortantes de la cellule sont en position ouvertes et que l'eau coule dans le boîtier de la cellule.

S'assurer que l'eau coule dans les puits de chaleur refroidit à l'eau (lignes de refroidissement [voir page 15](#))

S'assurer que le câble étiqueté «contrôle externe» est branché soit dans le contrôleur ou directement dans une prise murale.

Assurez-vous que le système soit branché.

S'assurer que le boîtier de déconnexion est dans la position « ON ».

Assurez-vous que le système reçoit le signal de contrôle.

Confirmer que le bouton de commande de sortie sur le côté gauche du bloc d'alimentation est tourné à 100% dans le sens horaire.

Selon le modèle, le système commencera à produire du chlore à 100% de capacité en 10-60 secondes.

Si le système Salt Pure® de TMI est lié à un contrôleur d'alimentation en produits chimiques, laisser le système au maximum, à moins d'avis contraire d'un technicien de TMI.

Si le système est opéré manuellement, ajuster le système pour trouver le point où le niveau de chlore est maintenu au niveau désiré. Ceci pourrait prendre quelques jours de surveillance.

Les systèmes zX de TMI liés à un contrôleur chimique fonctionneront uniquement lorsque le contrôleur signale la production.

Si le contrôle proportionnel est utilisé par un contrôleur chimique, consulter le soutien technique de TMI avant de brancher le système zX.

3.3 FONCTIONNEMENT DU SYSTÈME

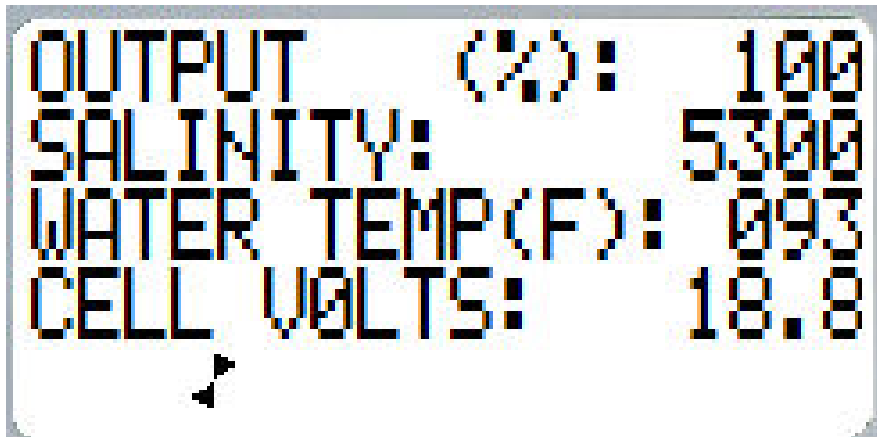
Les systèmes Salt Pure® de TMI fonctionnent lorsque le fil d'alimentation et le câble de contrôle sont alimentés. Le système Salt Pure® de TMI continuera à fonctionner tant que les deux sources sont alimentées.

Les contrôleurs chimiques fourniront le câble d'alimentation de contrôle externe pour envoyer le signal aux cycles de production, ce qui peut aussi être fait manuellement en les connectant à une alimentation constante (p.e.: prise de 110v)

Le système à une capacité de production de 5 à 100% de production nominale de chlore pour le modèle installé et peut être ajusté en appuyant sur le bouton noir sur le côté du boîtier d'alimentation dans le sens horaire ou antihoraire.

3.4 INFORMATION DE L’AFFICHAGE

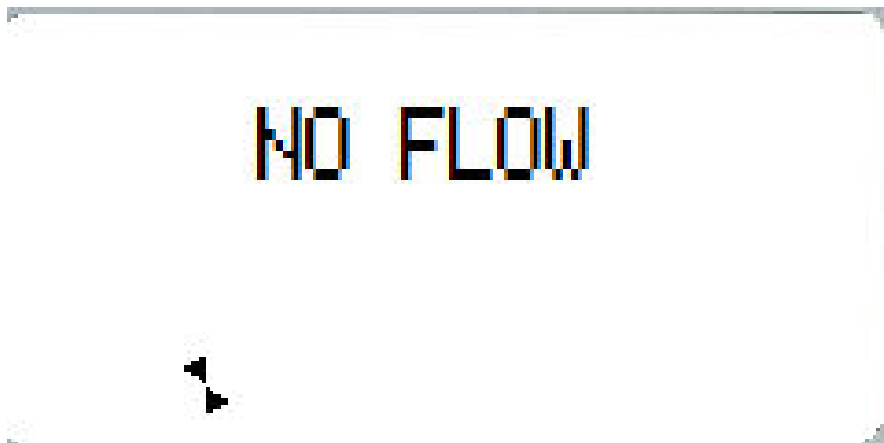
Lors du fonctionnement normal, l'écran affichera l'information suivante :



Cet écran s'affiche lorsque le système est en attente d'un signal d'un câble de contrôle externe d'une source externe comme un contrôleur chimique. Le système ne produit pas de chlore jusqu'à ce qu'un signal soit reçu.



L'écran ci-dessous s'affiche lorsque le système ne détecte aucun débit à travers le boîtier de la cellule électrolytique. Cet état arrêtera la production de chlore. Lorsque le débit revient, le système redémarre automatiquement et cet écran disparaît.



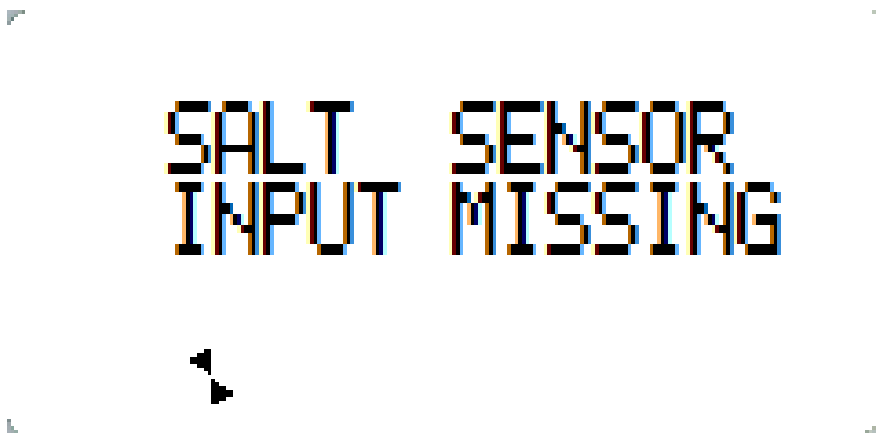
Cet écran s'affiche lorsque des conditions faibles en sel sont présentes. Une concentration de sel inférieure à 3000 ppm arrête le système et affiche cet écran. Lorsque la concentration de sel monte au-dessus de 3000 ppm, le fonctionnement normal du système reprendra.



Cet écran s'affiche si la température chute sous 28,8° C (59° F). Le système continue à produire du chlore. Une utilisation prolongée à production élevée et à température sous 28,8° C (59° F) n'est pas recommandée. Ajuster le système à 50% ou moins élimine cet écran.



L'écran ci-dessous indique une déconnexion ou un capteur salin défectueux. Cet écran interrompt la production. Reconnecter ou remplacer le capteur salin pour rétablir la production du système.



Pour éviter un arrêt et démarrage continuels du système, le système possède un délai de démarrage de 60 secondes. Pendant ce délai, l'écran ci-dessous s'affiche.

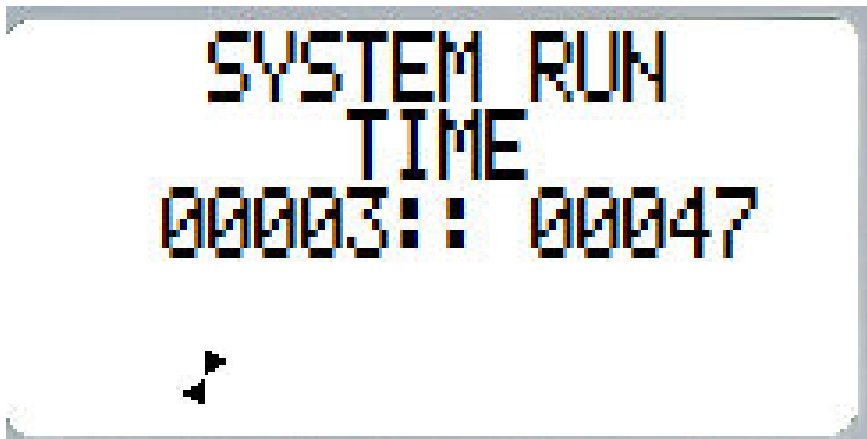


Les écrans suivants sont disponibles en accédant le microcontrôleur dans le bloc d'alimentation.

AVERTISSEMENT

LE BLOC D'ALIMENTATION POSSÈDE DES CIRCUITS À VOLTAGE ÉLEVÉ QUI PEUVENT CAUSER DES BLESSURES OU LA MORT. SEULES LES PERSONNES CERTIFIÉES ET FORMÉES POUR L'ENTRETIEN DE L'APPAREIL DEVRAIENT ACCÉDER LES ÉCRANS SUIVANTS. GARDER EN TÊTE LA SÉCURITÉ LORSQUE VOUS FAITES L'INSTALLATION, L'UTILISATION ET L'ENTRETIEN DE CET ÉQUIPEMENT. UTILISER LES BONS OUTILS, DE L'ÉQUIPEMENT DE PROTECTION ET PROTÉGEZ VOS YEUX LORSQUE VOUS TRAVAILLEZ SUR L'ÉQUIPEMENT. SUIVRE LES INSTRUCTIONS DE CE MANUEL ET PRENDRE TOUTES LES MESURES DE SÉCURITÉ APPROPRIÉES. LE PERSONNEL RESPONSABLE DE L'ENTRETIEN DE CET ÉQUIPEMENT DEVRAIT ÊTRE TOTALEMENT FAMILIARISÉ AVEC LE CONTENU DE CE MANUEL.

Le fonctionnement quotidien du système s'affiche en appuyant et maintenant le bouton «A» du microcontrôleur pendant 5 secondes.



Ce système est en mesure de contrôler la production de sel

dans la piscine avec l'ajout d'un relai externe. Le niveau par défaut pour le sel est de 5000 ppm. Le niveau pour le sel peut être ajusté à n'importe quelle valeur entre 3000 et 7000 ppm. Pour accéder à l'écran de niveau de sel, appuyer sur le bouton «B» du microcontrôleur pendant 5 secondes et utiliser les flèches vers le haut et vers le bas pour ajuster le niveau de sel.



SECTION 4 ENTRETIEN

Les systèmes Salt Pure® de TMI sont conçus pour fonctionner 24 heures par jour et 7 jours par semaine à un taux maximal de production avec les instructions de nettoyage et d'entretien de base suivants.

NIVEAU DE SEL :

Les systèmes zX fonctionneront correctement lorsque le sel est maintenu à une concentration minimale de 3500 ppm et maximale de 4500 ppm. Ajustez la concentration de sel aussi souvent que nécessaire pour maintenir la concentration désirée.

(Moins de sel réduit la quantité de chlore produit et endommagera la cellule électrolytique. Les garanties seront annulées s'il est déterminé que la quantité de sel était basse.)

Lorsqu'entretenu convenablement, la cellule électrolytique a une durée de vie de 15 000 heures.

RÉGULATEUR DE DÉBIT :

Le système zX est équipé d'un régulateur mécanique de débit qui doit être testé périodiquement pour assurer un bon fonctionnement. Il est recommandé de tester le régulateur de débit pour en assurer le bon fonctionnement au moins une fois par mois et nettoyer le filtre aussi souvent que nécessaire.

Pour tester le régulateur de débit :

- Fermez la valve d'isolation en aval pour arrêter le débit à la cellule.
- Vérifiez immédiatement l'appareil pour voir s'il s'éteint.
****Ceci devrait éteindre l'appareil****
- Si l'appareil s'éteint, ouvrez la valve et continuez normalement les opérations.

- Si l'appareil ne s'éteint pas,
- Ouvrez immédiatement la valve.
****Ne laissez pas le système fonctionner avec la valve fermée.****
- Inspecter et réparer/remplacer immédiatement le régulateur de débit.

Pour nettoyer le filtre, débrancher l'alimentation du système, fermer la valve d'isolation en aval et fermez ensuite la valve d'isolation en amont. Dévisser le boîtier du filtre. Laisser la pression baisser lentement. Enlever le filtre, nettoyer le filtre et réinstaller.

4.1 INSPECTER ET NETTOYER LA CELLULE

Évaluer l'état de la cellule hebdomadairement

Inspecter visuellement le tube de cellule pour des fuites et la pile de cellules pour toute accumulation de calcium. Vérifier les connexions au sommet de la cellule et nettoyer au besoin.



La pile d'électrodes est en excellent état et ne nécessite pas de nettoyage



Une pile de cellules avec des plaques recouvertes de calcium.

Nettoyer manuellement la cellule s'il y a une accumulation de calcium

AVERTISSEMENT

Lire tous les avertissements et directives fournies lorsque vous utilisez de l'acide muriatique. Toujours ajouter de l'acide à l'eau. Utilisez uniquement avec une ventilation adéquate. Si vous remarquez des odeurs, ARRÊTEZ, la ventilation et inadéquate. Quitter immédiatement l'endroit. Si la zone de travail n'est pas bien ventilée, vous DEVEZ utiliser un respirateur pour les vapeurs acides approuvé par NIOSH, ajusté et maintenu.

Pour nettoyer la cellule,

1. Débranchez le système zX.
2. Fermer la valve d'isolation de la cellule inférieure.
3. Fermer la valve d'isolation de la cellule supérieure.
4. Débranchez les câbles de la cellule électrolytique.
5. Enlevez les écrous retenant les plaques de la cellule électrolytique dans le boîtier de la cellule et sortez la cellule hors du tube.
6. Immerger la cellule dans une solution nettoyante faite de 1 partie d'acide et 5 parties d'eau.
7. Laisser la cellule dans la solution d'acide muriatique pendant 10 à 15 minutes.
Rincer la cellule et répéter au besoin jusqu'à ce que la cellule soit propre.

Ne pas laisser la cellule dans la solution d'acide muriatique plus longtemps qu'il n'est nécessaire pour la nettoyer. Une exposition à long terme à l'acide muriatique détruira l'alliage du revêtement sur les plaques et diminuera sévèrement la durée de vie de la cellule.



8. Réassembler la cellule dans le boîtier et rebrancher les câbles au-dessus de la cellule.
9. Placer les valves dans leur position originale.

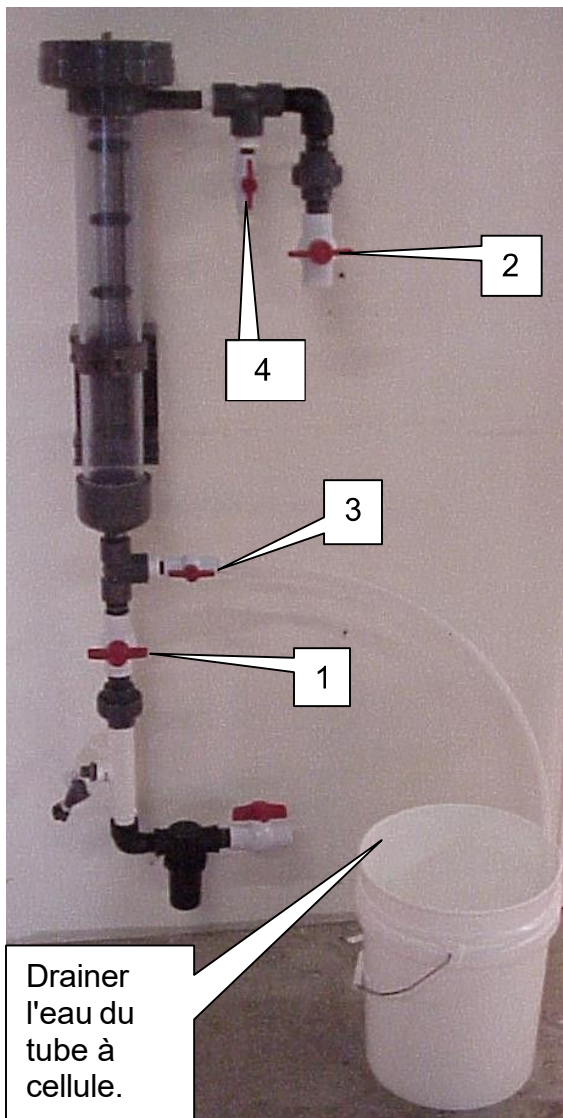
Laisser la cellule dans la solution acide/eau pendant plus de 20 minutes peut endommager le revêtement de ruthénium ce qui annule la garantie.

4.2 UTILISATION DU LAVAGE À L'ACIDE (si acheté en tant qu'ajout)

!!AVERTISSEMENT!!

Lire tous les avertissements et directives fournies lorsque vous utilisez de l'acide muriatique. Ajoutez toujours l'acide dans l'eau, jamais le contraire. Utilisez uniquement avec une ventilation adéquate. Si vous remarquez des odeurs, ARRÊTEZ et quittez l'endroit immédiatement, la ventilation est inadéquate. Si la zone de travail n'est pas bien ventilée, vous DEVEZ utiliser un respirateur pour les vapeurs acides approuvé par NIOSH, ajusté et maintenu.

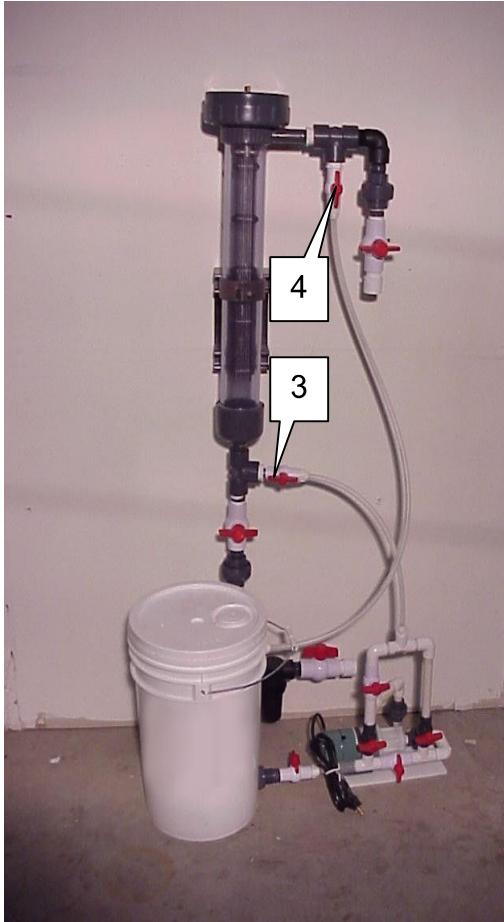
Couper l'alimentation au chlorinateur à entretenir.



Fermer les valves de la cellule supérieure et inférieure (1) et (2).

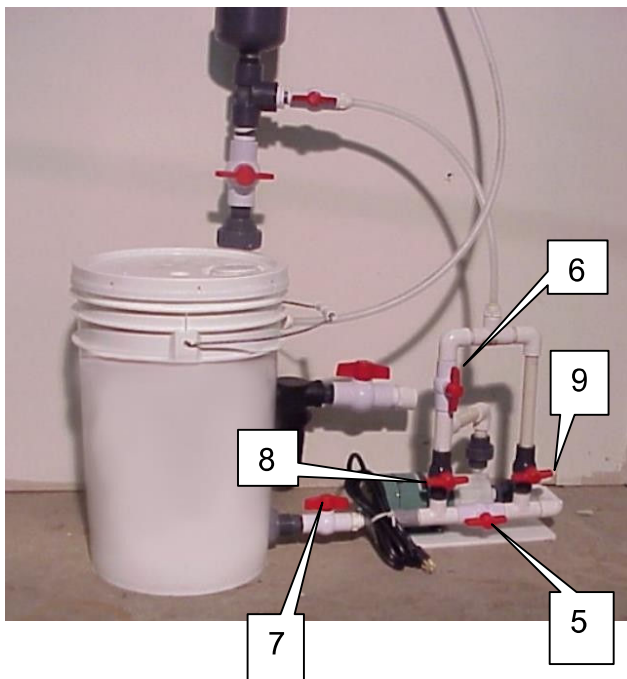
Toujours fermer la valve inférieure (1) en premier pour éviter d'endommager le tube de la cellule.

Ouvrir les valves inférieures et supérieures de nettoyage à l'acide (3) et (4). Drainer l'eau du tube à cellule.



Connecter le réservoir de lavage à l'acide aux valves (3) et (4) de nettoyage à l'acide tel qu'indiqué sur la photo.

Remplir le réservoir de lavage à l'acide de 15 litres (4 gallons) d'eau et 3.8 litres (1 gallon) d'acide muriatique.



Ouvrir les valves de nettoyage (5) et (6).

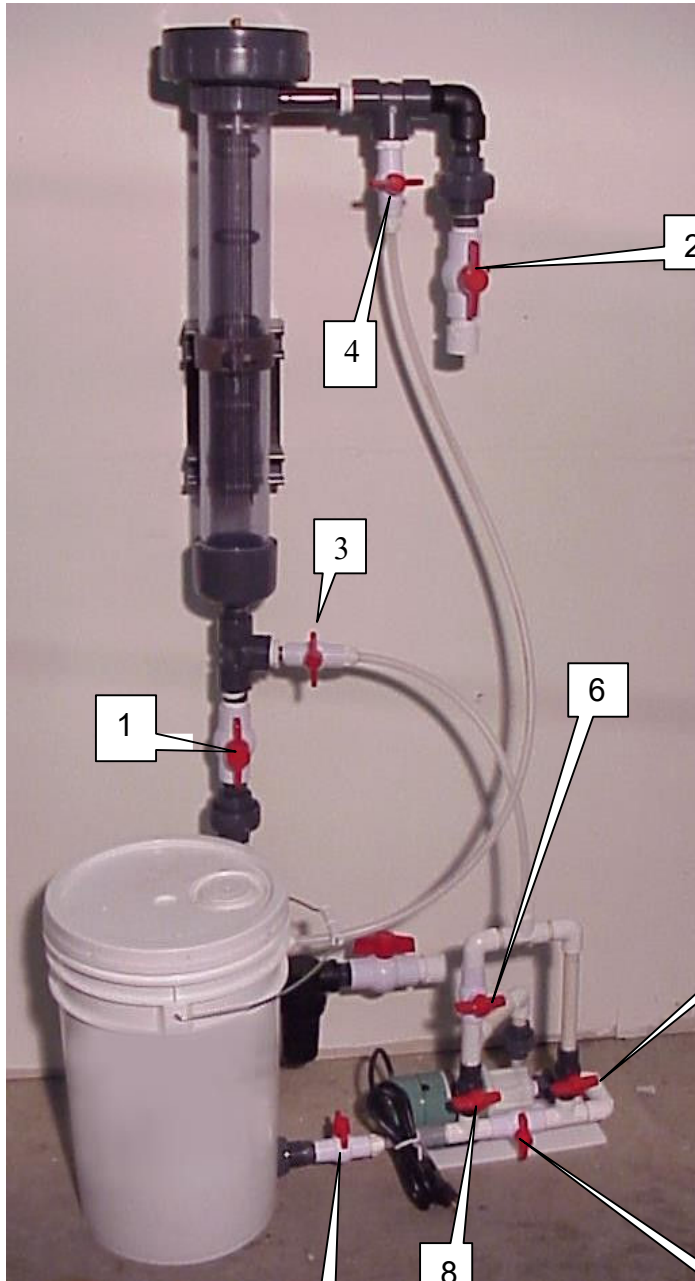
Ouvrir la valve (7) d'alimentation du réservoir.

Brancher la pompe de lavage à l'acide dans une prise 120 vAC et commencer le cycle de nettoyage.

Laisser la pompe fonctionner jusqu'à ce que la cellule soit propre.

Lorsque la cellule est propre, laisser fonctionner la pompe à lavage à l'acide et ouvrir les valves grises (8) et (9) et fermer les valves de nettoyage (5) et (6).

Le tube de la cellule se drainera dans le réservoir à lavage. Lorsque la cellule est vide, débrancher immédiatement la pompe. Ne pas laisser la pompe fonctionner à sec.



Fermer les valves (3), (4), (5), (6), (7), (8) et (9) du lavage à l'acide. Ouvrir les 2 valves (1) et (2) du tube à cellule.

Redémarrer le système.

Toutes les valves doivent être fermées avant de redémarrer le système ou des dommages au réservoir d'acide pourraient de produire.

4.3 Bloc d'alimentation

Inspecter visuellement le bloc d'alimentation une fois par mois.

Ouvrir le boîtier et vérifier visuellement pour des états anormaux comme des fils brûlés, des connexions lâches ou de la corrosion.

Utiliser le système pour vérifier la performance du système chaque mois.

Allumer le système.

Ajuster le bouton de contrôle en position fermée et noter l'intensité affichée sur l'ampèremètre est à zéro.

Ajuster le bouton de contrôle en position maximale et vérifier que l'intensité est au maximum.

Ajuster le bouton de contrôle au réglage désiré.

SECTION 5 INFORMATION SUR LA GARANTIE

Le système TMI® possède une garantie limitée de 3 ans.

3 ans de garantie sur l'assemblage des composantes électriques

2 Année, calculé mensuellement, sur les électrodes en titane.

(La première année est complètement garantie, par la suite une garantie prorata s'applique sur une période complète de 2 ans. Applicable sur les plaques d'électrodes lorsque le plein prix est payé.)

1 an sur les articles électriques, boîtiers/tubes de cellule et réservoirs de production

TMI® conseille de remplacer les électrodes de titane après 15 000 heures d'utilisation.

Les garanties de TMI® ne seront pas honorées s'il est démontré que les procédures d'utilisation ou d'entretien n'ont pas été respectées, particulièrement en ce qui a trait à la fréquence de nettoyage.

Les garanties de TMI® sur les électrodes en titane ne seront pas honorées si le système fonctionne à des températures inférieures à 18°C (59°F).

Les garanties de TMI® sur les électrodes en titane peuvent ne pas être honorées si le système est utilisé dans des conditions qui ne sont pas originalement approuvées par la feuille de conception du système de TMI®, en ce qui a trait au temps d'utilisation, l'utilisation des baigneurs ou une utilisation excessive de stabilisateurs ou de stabilisateurs de chlore.

Les garanties de TMI® sur les électrodes en titane ne seront pas honorées si le système fonctionne dans des environnements où des phosphates excèdent constamment 250 à 500 ppb.

Un formulaire d'installation et de mise en service doit être soumis à TMI pour que la garantie soit validée. Ne pas soumettre un formulaire de mise en service peut occasionner une annulation de la garantie.

Pendant la période de garantie, le client renverra toutes les composantes défectueuses, manutention prépayée, avec la facture originale ou la preuve d'achat et TMI®, à sa seule discrétion, peut choisir de réparer ou remplacer la composante défectueuse et la renvoyer au client, manutention prépayée.

TMI® n'accepte aucune responsabilité autre que la réparation ou le remplacement d'une composante défectueuse et cette garantie exclut spécifiquement la défaillance par dommages accidentels, abus, mauvaise utilisation et négligence, dommages dus au non-respect du manuel d'utilisation ou d'altérations non autorisées ou des modifications du système. TMI® n'accepte aucune responsabilité et n'est pas responsable des garanties prolongées ou variations de cette garantie offerte par un revendeur de systèmes TMI®.

Salt Pure® System Installation & Commissioning Form

INSTALLER: PLEASE COMPLETE ONE FORM FOR EVERY POOL ON THE PROJECT

Facility
Address
City State Zip Code

PLEASE FAX BACK TO:
(360) 871-6871
OR
SCAN AND EMAIL TO:

tech@tmiaquatics.com

Installer Company

POOL INFORMATION

Pool Name	<input type="text"/>		
Gallons	<input type="text"/>	Fill Date	<input type="text"/>
Flow Rate	<input type="text"/>	Date circulation started	<input type="text"/>
Salinity	<input type="text"/>	Date pool Salted	<input type="text"/>

EQUIPMENT INFORMATION

Controller - Model	<input type="text"/>	Install Date	<input type="text"/>
Controller - Serial #	<input type="text"/>	Start Up Date	<input type="text"/>
Salt System - Model	<input type="text"/>	Install Date	<input type="text"/>
Salt System - Serial #	<input type="text"/>	Start Up Date	<input type="text"/>
UV System - Model	<input type="text"/>	Install Date	<input type="text"/>
UV System - Serial #	<input type="text"/>	Start Up Date	<input type="text"/>
Chlorine BackUp - Model	<input type="text"/>	Install Date	<input type="text"/>
Chlorine BackUp - Serial #	<input type="text"/>	Start Up Date	<input type="text"/>

The purpose of this document is to verify the proper installation and start date of the equipment. Warranty will be tied to this start date. If this form is not filled out and submitted within 30 days of installation, warranty will begin on date of purchase.

Purchase Date Invoice #

Equipment warranties begin on startup dates provided above. Start Up dates verified on:

TMI Salt Pure Corporation: _____ Company: _____

Signed: _____ Signed: _____

Name: _____ Name: _____