

2019-3488  
2019-10-23

CELLULE DE REMPLACEMENT SYSTÈME DE CHLORATION SALINE PUR SEL DE TMI, modèle zX-5  
CELLULE DE REMPLACEMENT PUR SEL DE TMI ZX-5

Électrode de remplacement pour le dispositif de production Système de Chloration Saline Per Sel De TMI, modèle zX-5, NUMÉRO D'ENREGISTREMENT 32769, LOI SUR LES PRODUITS ANTIPARASITAIRES.  
Cette cellule ne doit être utilisée que sur ce modèle.

Lire l'étiquette, le manuel d'installation et le mode d'emploi de l'appareil, SYSTÈME DE CHLORATION SALINE PUR SEL DE TMI, modèle zX-5 avant d'utiliser.

TMI SALT PURE CORPORATION, 1605 ALASKA AVENUE EAST  
PORT ORCHARD, WASHINGTON, U.S.A., 98366. **1-800-818-8266**

Système de chloration saline pure salin TMI, modèle zX-5  
GÉNÉRATEUR DE CHLORE

CONTRÔLE DES BACTÉRIES ET DES ALGUES

Dans  
L'Eau de la Piscine (et Spa)

COMMERCIAL

Un maximum de 283 900 L d'eau peut être traité avec le Système de Chloration Pure de Sel TMI,  
Modèle zX-5

Rendement maximal en acide hypochloreux équivalant à 2,268 kg de chlore libre par jour.

Pour les piscines, il faut maintenir une plage de 1,0 à 3,0 ppm de chlore libre disponible.

Pour les spas, il faut maintenir une plage de 3,0 à 5,0 ppm de chlore libre disponible.

GARDER HORS DE LA PORTÉE DES ENFANTS  
LIRE L'ÉTIQUETTE ET LE MANUEL D'UTILISATION AVANT L'UTILISATION

NUMÉRO D'ENREGISTREMENT 32769 LOI SUR LES PRODUITS ANTIPARASITAIRES

AVERTISSEMENT: Le fonctionnement du système de chloration TMI Sel Pure Corporation, modèle zX-5, sans écoulement d'eau à travers la cellule peut provoquer une accumulation de gaz inflammables pouvant entraîner un INCENDIE OU UNE EXPLOSION.

Ne pas utiliser ce dispositif avec des produits contenant du bromure.

REMARQUE À UTILISER: Le produit antiparasitaire doit être utilisé conformément aux instructions indiquées sur l'étiquette. Il est commis une infraction à la Loi sur les produits antiparasitaires, d'utiliser ce produit d'une manière incompatible avec les directives figurant sur l'étiquette.

TMI SALT PURE CORPORATION, 1605 ALASKA AVENUE EAST  
PORT ORCHARD, WASHINGTON, U.S.A., 98366. **1-800-818-8266**



# **PUR SEL® de TMI zX-5**

## **CHLORATEUR SALIN**

**Manuel d'installation,  
d'utilisation et d'entretien**



# TABLE DES MATIÈRES

<b>BIENVENUE</b>	
Aperçu du système PUR SEL® de TMI ZX-5	4
<b>1.1 DESCRIPTION</b>	5
1.2 Information générales	5
1.3 Principes de fonctionnement	6
1.4 Spécifications générales et directives de calibration	6
<b>2.1 INSTALLATION</b>	7
2.2 Déballage	7
2.3 Entreposage	7
2.4 Considérations de sécurité	8
2.5 Planification	9
2.6 Diagramme d'installation avec une cellule	10
2.7 Diagramme d'installation de plusieurs cellules zX	11
2.8 Installation du bloc d'alimentation électrique	11
2.9 Installation de l'alimentation en acide	12
2.10 Installation de la cellule électrolytique	12
2.11 Installation du régulateur de débit	12
2.12 Installer le régulateur mécanique de débit	12
2.13 Installation du SaltSecure®	12
2.14 Alimentation électrique – brancher le courant AC	13
2.15 Brancher les cellules à l'alimentation électrique	13
2.16 Fils du système	14
<b>3.1 UTILISATION</b>	15
3.2 Préparer l'eau	15
3.3 Démarrer le système	17
3.4 Utilisation du système	18
3.5 Affichage de l'information	18
<b>4.0 ENTRETIEN</b>	19
<b>5.0 GUIDE TECHNIQUE</b>	21
<b>6.0 INFORMATION SUR LA GARANTIE</b>	31
<b>LISTE DES PIÈCES</b>	32
<b>FORMULAIRE D'INSTALLATION ET DE DÉMARRAGE DU SYSTÈME PUR SEL®</b>	
<b>LISTE DE VÉRIFICATION</b>	37

Remarque : Ce manuel est sujet à des modifications à tout moment selon les améliorations au système, changements de conceptions, modifications autorisées ou nouvelles informations. Veuillez consulter TMI pour la version la plus récente.

TMI SALT PURE DBA TMI SUSTAINABLE AQUATICS  
PO BOX 433  
Manchester, WA 98353  
[techsupport@tmiacquatics.com](mailto:techsupport@tmiacquatics.com)  
[m](#)

# **BIENVENUE À L'EAU DU TMI PUR SEL®**

Nous, chez PUR SEL® de TMI sommes engagés à vous offrir l'eau de piscine la plus luxueuse, saine et «naturelle» qui vous avez vu, en plus des produits les plus fiables et du meilleur service après-vente que vous pourriez imaginer. Lire ce guide vous permettra de faire fonctionner correctement votre système PUR SEL® et décrira certaines procédures d'entretien qui, si elles ne sont pas faites, annulent les garanties.

## **Support**

Chaque système PUR SEL® est offert avec un soutien technique pour la vie de l'équipement.

Nous avons aussi inclus une section dépannage dans ce manuel à la page 21 pour référence au besoin.

## **Contrôle chimique**

**!!ARRÊTEZ!!** Tous les contrôleurs chimiques ne sont pas compatibles avec le système zX, avant de brancher le contrôleur chimique, contactez votre représentant du soutien technique pour vous assurer de sa compatibilité.

## **Équipements d'analyse de l'eau**

Pour bien faire fonctionner votre nouveau système de la série zX, vous aurez besoins d'appareils d'analyse de l'eau fiables et commerciaux. Ce qui devrait inclure :

*Le pH, le chlore, le sel, le calcium, l'alcalinité, l'acide cyanurique et les phosphates.*

TMI offre une gamme complète d'équipements d'analyse pour vos besoins. Si vous avez besoin de nouvel équipement ou des pièces de remplacement, contactez TMI en premier pour vous assurer que vous avez entre les mains de l'équipement d'analyse de l'eau de qualité.

## **Entretien préventif**

Saviez-vous que tous les produits chimiques ne sont pas totalement compatibles avec des générateurs au chlore?

TMI offre une gamme complète de produits chimiques spécifiques qui sont compatibles avec les générateurs au chlore qui améliorent la qualité de l'eau, la performance du système et aident à réduire les temps d'arrêt tout en gardent votre eau claire en tout temps.

Contactez votre représentant du soutien technique de TMI pour vous aider à choisir les bons produits d'entretien préventif pour vous.

## Aperçu du système PUR SEL® de TMI

Un système PUR SEL® N'EST PAS sans chlore, il produit de l'hypochlorite de sodium pur, sans les ajouts et agents de conservations présents dans le chlore liquide et granulaire/pastille qui le rend stable, mais qui occasionne aussi des réactions communes associées avec le chlore comme le blanchissement des costumes de bain, les changements de couleur de cheveux et les irritations cutanées.

La création de chlore est un processus naturel et se déroule même, en petite quantité, dans les océans!

Comment cela fonctionne-t-elle?

Voici le processus :

Lorsque le sel (99% NaCl Sel – sans additifs) est dissout dans l'eau de piscine et ensuite électrolysé dans la cellule zX, de l'hypochlorite de sodium, du chlore liquide, est produit sous la forme de HOCl\* .

Le HOCl purifie l'eau en tuant les bactéries, les virus, les algues et les autres organismes nuisibles ou dommageables.

Le processus de création du chlore est cyclique, le sel n'est pas consommé, le chlore redevient du sel après avoir purifié l'eau, pour être de nouveau transformé en chlore lorsque le système est alimenté.

Le processus se répète autant de fois que nécessaire jusqu'à ce que la demande en chlore soit atteinte et que l'eau soit purifiée.

Chaque système zX devrait être conçu pour répondre aux besoins particuliers de votre piscine ou votre spa pour donner de meilleurs résultats.

\*HOCl – l'acide hypochlorique est le même assainisseur contenu dans le «chlore liquide» – lorsqu'il est produit à l'interne c'est un chlore gratuit à 100%, sans additifs, remplisseurs ou stabilisateurs présents dans le chlore préemballé ou embouteillé.

# SECTION 1

## DESCRIPTION

### 1.1 INFORMATIONS GÉNÉRALES

Le PUR SEL® zX-5 de TMI est conçu pour les piscines commerciales et est capable de produire jusqu'à 2.25 kg d'équivalent de chlore par jour. Le système produit de l'hypochlorite de sodium continuellement à partir d'une concentration de 3500 à 4500 ppm de sel ajouté à la piscine. Le PUR SEL® de TMI zX-5 est conçu pour une utilisation commerciale et fonctionne mieux avec un contrôleur chimique de TMI. Tous les modèles zX possèdent un affichage digital qui affiche l'état du système.

### 1.2 PRINCIPES DE FONCTIONNEMENT

#### Assemblage de la cellule électrolytique

La cellule électrolytique est constituée d'un boîtier et d'une cellule électrolytique.

- Le boîtier est fait de PVC transparent pour l'inspection visuelle, des ports d'entrée et de sortie et d'un rebord fixe pour installer la cellule électrolytique.
- La cellule électrolytique est composée de plusieurs tiges de titane enduites d'un mélange protecteur de titane et ruthénium. Ce revêtement permet au système de produire du chlore tout en résistant à l'oxydation du processus de production. Ce revêtement s'use avec le temps et, lorsqu'il disparaît, la cellule doit être remplacée.

#### Bloc d'alimentation – boîte d'alimentation et de contrôle

Le bloc d'alimentation fournit l'électricité aux cellules électrolytiques pour produire la quantité nominale d'hypochlorite de sodium. Le bloc d'alimentation utilise une technologie à découpage dans son alimentation autorégulatrice. Ceci est présentement la méthode la plus efficace électriquement de produire du courant pour une cellule électrolytique puisque le système peut opérer de 110v AC à 240v AC sans modification des fils, tout en fournissant la même puissance à la cellule. Le bloc d'alimentation comprend tous les mécanismes de sécurité pour empêcher le fonctionnement du système pendant une défaillance. En plus de l'interface de contrôle logique et l'écran d'état DEL.

### DIRECTIVES DE CALIBRATION

Tous les systèmes doivent être calibrés par TMI pour que la garantie soit valide. Dans certaines régions, des besoins supplémentaires doivent être atteints pour respecter les réglementations locales. Veuillez contacter votre représentant local de TMI pour vous aider.

### 1.3 SPÉCIFICATIONS GÉNÉRALES

#### PRODUCTION D'HYPOCHLORITE DE SODIUM :

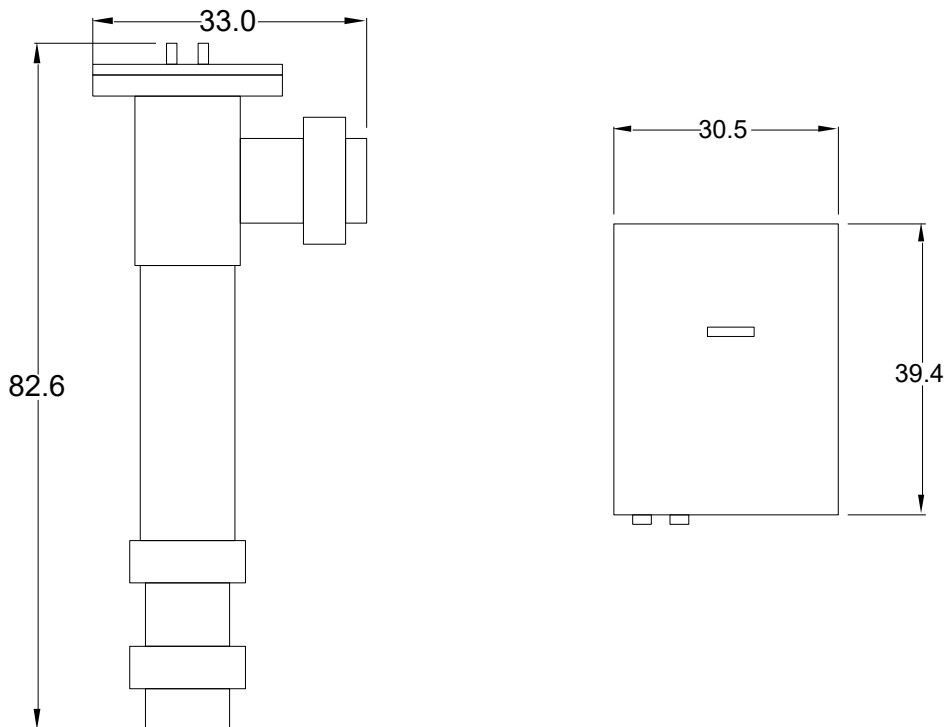
Nom du modèle	Production d'hypochlorite de sodium (kg/jour)	Puissance nominale en amps DC	Pression nominale	Débit d'eau minimal/max (lpm)	Poids Alimentation/cellule	Diamètre de l'entrée/sortie (CM)
PUR SEL® de TMI zX-5	2.25 kg/jour	36	3.5 kg/cm	95 / 660 lpm	7.7 / 11.8 kg	7.6 cm

#### BESOINS ÉLECTRIQUES :

Le voltage entrant est autorégulé.

Nom du modèle	AC Voltage entrant	Phases	Fréquence	Amps	Prise Disjoncteur
PUR SEL® de TMI zX-5	120 V AC	1	50/60Hz	8	15
	208 V AC	1	50/60Hz	4.6	15
	240 V AC	1	50/60Hz	4.0	15.0

#### Espace nécessaire :





## SECTION 2

### INSTALLATION

# APERÇU DE L'INSTALLATION

Ceci est un guide rapide sur la manière dont devrait être installé le système PUR SEL® de TMI zX-5. Référez-vous aux pages suivantes pour des instructions détaillées et des conseils utiles. Si vous avez des questions, contactez TMI avant de procéder.

- 1 Trouvez un endroit approprié pour installer la cellule du système zX dans la ligne de retour, l'endroit doit :
  - a. En aval de tous les autres équipements.
  - b. Assurez-vous que la cellule soit installée verticalement (voir page 10)
- 2 Installez le bloc d'alimentation à l'intérieur dans un mur ou sur une autre surface solide capable de supporter le poids du bloc d'alimentation. Le bloc d'alimentation devrait être à portée du fil d'alimentation de la cellule.
- 3 Du courant AC ne devrait être fourni que lorsque la pompe de circulation est en fonction. (voir la page 14 pour les instructions sur le filage).
- 4 Branchez la cellule au bloc d'alimentation. (voir page 13)
- 5 Installez le calculateur de débit avant la cellule électrolytique sur la dérivation. \*(Suivez toutes les exigences du fabricant pour l'emplacement, la taille du tuyau, l'orientation, etc.)
- 6 Installez le régulateur mécanique de débit avant la cellule électrolytique sur la dérivation. (voir la page 12)
- 7 Installez SaltSecure® avant la cellule électrolytique sur la dérivation.
- 8 Lorsque de l'acide est utilisé, branchez l'alimentation d'acide sur la ligne principale 30 cm avant la dérivation de la cellule.  
**\*(NE PAS INSTALLER D'INJECTEUR D'ACIDE DERRIÈRE LES VALVES D'ISOLATION)\***
- 9 Ajoutez du sel dans l'eau de la piscine. Quantité de sel nécessaire (kg)

Litres X 4.5 (gramme) / 1000 = kilogrammes nécessaires

Référez-vous aux pages suivantes pour connaître le type de sel et comment le dissoudre.

## 2.1 DÉBALLAGE

Dans l'éventualité de dommages pendant le transport, il est de la responsabilité du client d'avertir le transporteur immédiatement et de remplir une réclamation de dommages. Ouvrez le contenant prudemment et examinez tout le matériel à l'intérieur. Vérifiez avec la liste des pièces pour vous assurer que toutes les pièces sont présentes et intactes.

Si des dommages sont présents, NE PAS enlever les pièces de l'emballage avant de prendre des photos de la boîte et de l'emballage. Retirez ensuite la pièce uniquement pour les besoins de photographier les dommages. Nous vous recommandons de faire la réclamation dans les 24 heures suivant la réception.

## 2.2 ENTREPOSAGE

Lorsque vous entreposez des produits, utilisez l'emballage original et entreposez dans un endroit sec. Une exposition à une quantité excessive d'humidité, de vapeurs chimiques

ou les éléments, sans protection, peut occasionner des dommages qui ne sont pas couverts par la garantie.

## 2.3 CONSIDÉRATIONS DE SÉCURITÉ

### INSTRUCTIONS IMPORTANTES DE SÉCURITÉ, VEILLEZ LIRE ET SUIVRE TOUTES LES INSTRUCTIONS CONSERVEZ CES INSTRUCTIONS

GARDEZ EN TÊTE LA SÉCURITÉ LORSQUE VOUS FAITES L'INSTALLATION, L'UTILISATION ET L'ENTRETIEN DE CET ÉQUIPEMENT. UTILISEZ LES BONS OUTILS, DE L'ÉQUIPEMENT DE PROTECTION ET PROTÉGEZ VOS YEUX LORSQUE VOUS TRAVAILLEZ SUR OU INSTALLEZ L'ÉQUIPEMENT.

SUIVEZ LES INSTRUCTIONS DE CE MANUEL ET PRENEZ TOUTES LES MESURES DE SÉCURITÉ APPROPRIÉES.

FAITES EXTRÊMEMENT ATTENTION EN PRÉSENCE DE SUBSTANCES DANGEREUSES.

LE PERSONNEL RESPONSABLE DE L'INSTALLATION, L'UTILISATION ET L'ENTRETIEN DE CET ÉQUIPEMENT DEVRAIT ÊTRE TOTALEMENT FAMILIARISÉ AVEC LE CONTENU DE CE MANUEL.

TOUT ENTRETIEN DE CET ÉQUIPEMENT DEVRAIT ÊTRE FAIT LORSQUE L'APPAREIL EST INACTIF ET DÉBRANCHÉ ET QUE LA PRESSION AIT BAISSÉ DANS LE BOITIER DE LA CELLULE.

## AVERTISSEMENT

- LE SYSTÈME PUR SEL® DE TMI Zx-5 EST CONÇU POUR ÊTRE INSTALLÉ SELON LA RÉGLEMENTATION LOCALE ET NATIONALE
- BRANCHER CET ÉQUIPEMENT DANS UN CIRCUIT PROTÉGÉ PAR UNE PRISE DISJONCTEUR DE FUITE DE TERRE.
- MODIFIER LE SYSTÈME PUR SEL® DE TMI Zx-5 PEUT OCCASIONNER DES BLESSURES CORPORELLES ET ANNULERA LA GARANTIE.
- NE PERMETTEZ PAS À DES ENFANTS D'UTILISER LE SYSTÈME PUR SEL® DE TMI zX-5.
- REMPLACEZ LES COMPOSANTES UNIQUEMENT AVEC CELLES SPÉCIFIÉES PAR TMI.
- LORSQUE VOUS INSTALLEZ LE SYSTÈME zX, ASSUREZ-VOUS QUE L'ALIMENTATION EST LIÉE À L'ALIMENTATION DE LA POMPE PRINCIPALE DE LA PISCINE POUR QUE LE SYSTÈME PUR SEL® zX DE TMI NE FONCTIONNE JAMAIS LORSQUE LES POMPES SONT ÉTEINTES!!
- TOUTES LES BOITES DU SYSTÈME PUR SEL® Xz DE TMI CONTIENNENT DES COMPOSANTES À HAUT VOLTAGE. N'OUVREZ JAMAIS UNE BOITE LORSQU'ELLE EST ALIMENTÉE EN ÉLECTRICITÉ.
- LE SYSTÈME A LE POTENTIEL DE RELÂCHER DE GRANDES DOSES DE CHLORE. FAITES ATTENTION LORSQUE VOUS MANIPULEZ, FAITES L'ENTRETIEN OU UTILISEZ CET ÉQUIPEMENT.
- NE PAS ALIMENTER OU UTILISER LE SYSTÈME SI LE BOITIER DE LA CELLULE EST ENDOMMAGÉ OU MAL ASSEMBLÉ.
- NE PAS MODIFIER LE FIL D'ALIMENTATION BRANCHÉ AU MOMENT DE LA MANUFACTURE.
  - DANGER – risque de blessure
    - Remplacez immédiatement le fil d'alimentation
    - Ne pas enterrer le fil d'alimentation
- AVERTISSEMENT : Pour réduire le risque de blessure, ne pas laisser les enfants utiliser cet appareil. AVERTISSEMENT : Une utilisation intense de la piscine (ou du spa) et des températures élevées peuvent nécessiter une production accrue de chlore pour maintenir des concentrations résiduelles appropriées de chlore libre

disponible.

- La présence d'un nombre élevé de baigneurs peut nécessiter l'ajout additionnel de chlore, afin de maintenir des concentrations résiduelles appropriées de chlore dans l'eau.
- NE PAS ajouter de produits chimiques pour piscines ou spas directement dans l'écumeur. Cela risque d'endommager la cellule.
- Si on maintient des concentrations élevées de sel et de chlore, au-dessus de la plage recommandée, cela peut contribuer à la corrosion de l'équipement de la piscine ou du spa.
- Vérifiez la date d'expiration de la trousse d'essai, car les résultats peuvent être inexacts si l'essai est réalisé après cette date.
- Il faut respecter toutes les dispositions des règlements locaux et du Code canadien de l'électricité lorsque l'on installe le dispositif.
- La durée de vie de l'électrode est de 15,000 – 20,000 heures dans des conditions d'utilisation normale.
- Lorsque l'on remplace l'électrode, n'utiliser que les électrodes de remplacement portant une étiquette que indique clairement qu'il s'agit d'une électrode de remplacement pour le générateur de chlore Pure de Sel TMI zX-5, NUMÉRO D'HOMOLOGATION 32769, *LOI SUR LES PRODUITS ANTIPARASITAIRES*.
- REMARQUE : Dans le cas des piscines extérieures, on peut protéger les concentrations résiduelles de chlore contre la destruction par la lumière solaire en ajoutant un stabilisant (acide cyanurique).
- ☐ Pour assurer une désinfection appropriée, il faut vider périodiquement le spa entièrement. Le nombre de jours entre le VIDAGE COMPLET DU SPA est égal au volume de l'eau de la cuve en litres, divisé par 10 fois le nombre maximal d'utilisateurs quotidiens du spa. Remplir ensuite le spa, et répéter le MODE D'EMPLOI du générateur.
- ☐ **NE PAS UTILISER CE DISPOSITIF AVEC PRODUITS CONTENANT DU BROMURE**
- 
- 

Mises en garde concernant la santé et l'hyperthermie pour les dispositifs pour spas :

- Les personnes ayant des troubles médicaux doivent consulter un médecin avant d'entrer dans l'eau d'une piscine ou d'un spa.
- La température maximale de l'eau d'un spa est de 40°C. On ne doit pas se baigner plus de 15 minutes dans l'eau d'un spa dont la température est de 40°C.

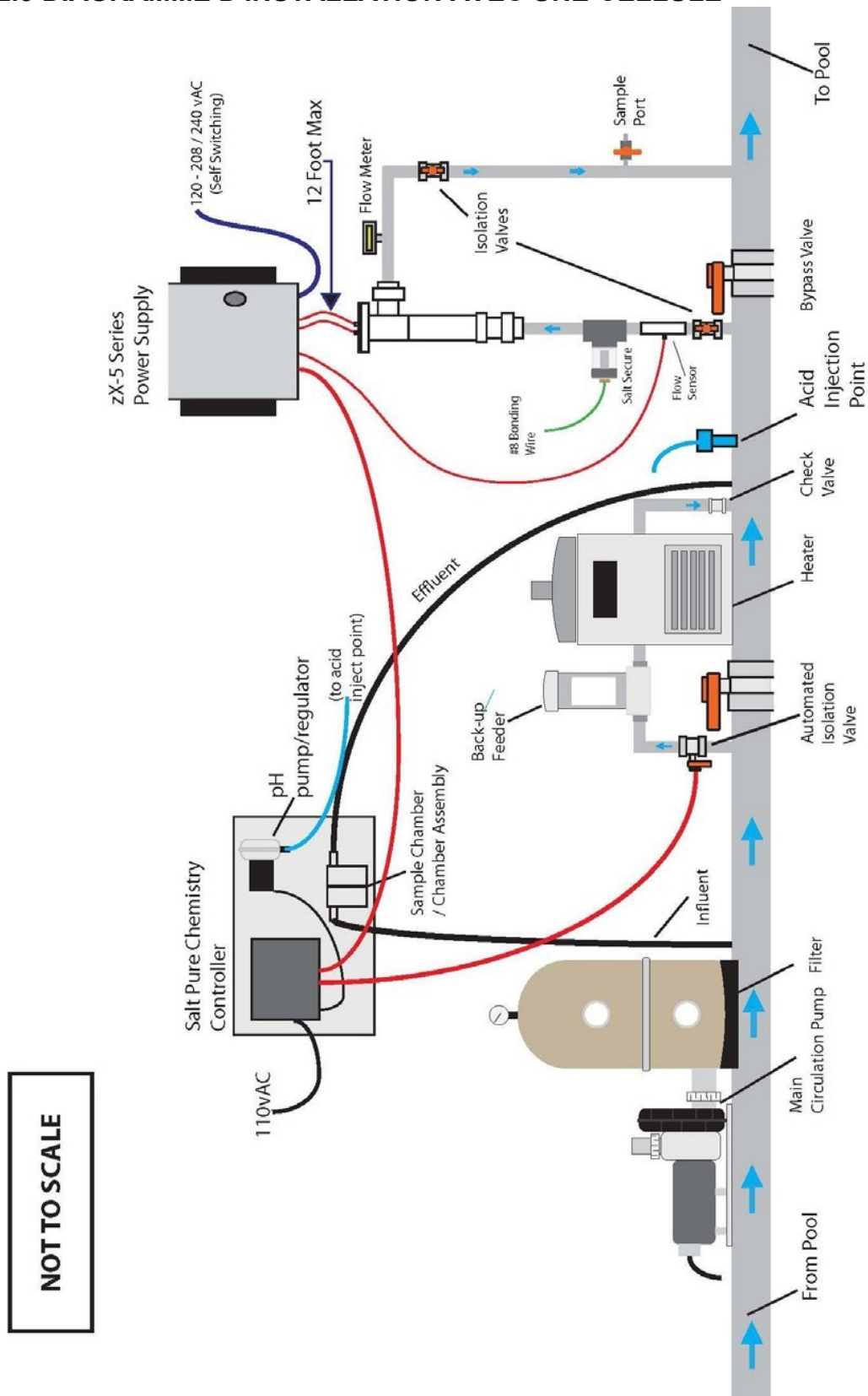
## 2.4 PLANIFICATION

Lorsqu'il est bien installé, votre système PUR SEL® de TMI fonctionnera **UNIQUEMENT LORSQUE LA POMPE DE CIRCULATION FONCTIONNE** et que l'eau circule à travers la cellule. Votre système PUR SEL® de TMI ne doit pas fonctionner lorsque la pompe ne fonctionne pas. Ce qui peut nécessiter des relais/contacts externes, des régulateurs mécaniques de débit ou d'autres appareils électriques.

### **OUTILS GÉNÉRAUX NÉCESSAIRES À L'INSTALLATION** **(excluant l'installation électrique)**

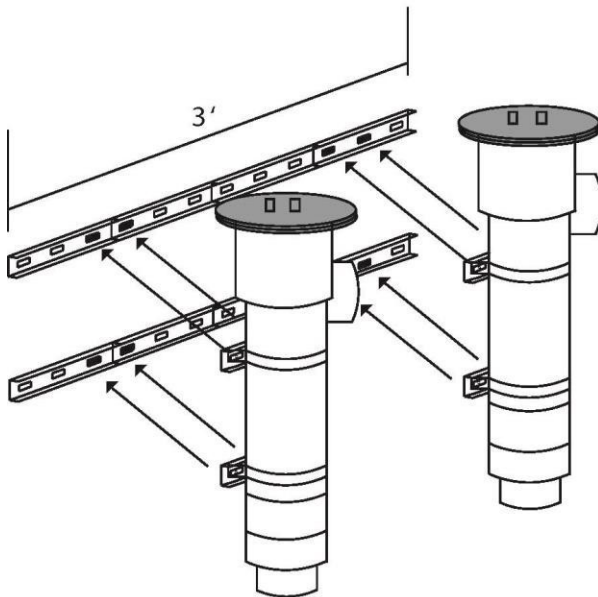
- Ruban à mesurer
- Tournevis Philips et à tête plate
- Pincés (standard et/ou à joint coulissant)
- Scie égoïne électrique et/ou scie à métaux
- Perceuse électrique
- Voltmètre pour déterminer le voltage du filage AC du bloc d'alimentation
- Un apprêt/nettoyeur ABS/PVC/CPVC approuvé par NSF®
- Un ciment/nettoyeur ABS/PVC/CPVC approuvé par NSF®
- Vis de montage

## 2.5 DIAGRAMME D'INSTALLATION AVEC UNE CELLULE



## 2.6 DIAGRAMME D'INSTALLATION DE PLUSIEURS CELLULES zX (SI NÉCESSAIRE)

### Multiple zX Cell Mounting



2 Cells will fit on 3' sections of unistrut

PARTS REQUIRED
1 - 10' Stick of Unistrut
4 - 4" Unistrut Clamps
8 - Unistrut Channel Nuts

## 2.7 INSTALLATION DU BLOC D'ALIMENTATION ÉLECTRIQUE

**N'ESSAYEZ JAMAIS DE SUPPORTER LE POIDS DU BLOC D'ALIMENTATION ÉLECTRIQUE OU DE LA CELLULE ÉLECTROLYTIQUE EN UTILISANT UNIQUEMENT DES VIS À GYPSE.**

- Trouvez un endroit, dans la salle d'équipement, avec assez d'espace pour accueillir le système.
- Installez le bloc d'alimentation en utilisant la quincaillerie appropriée.
- Le bloc d'alimentation doit être installé à moins de 3.65 mètres du boîtier de la cellule pour assurer que les fils atteignent la cellule.
- Le bloc d'alimentation n'est pas conçu pour être installé à l'extérieur. Si une installation extérieure est nécessaire, un abri offrant de l'ombre et une protection contre les éléments doit être installé.
- Il est important d'assurer une bonne circulation d'air pour le bloc d'alimentation. La douille-entretoise derrière le bloc d'alimentation offre une ventilation pour les blocs montés sur le mur en utilisant les plaques de fixation fournies.

**2.8** Installez l'alimentation en acide (pour le contrôle du pH) approximativement 30 cm DEVANT la dérivation pour la cellule. Ceci aidera à nettoyer les accumulations sur les plaques de la cellule, réduisant l'entretien nécessaire. Assurez-vous que l'acide ne sera pas injecté derrière une valve d'isolation, le système doit être capable d'injecter l'acide même lorsque la cellule est débranchée pour entretien **(voir schéma à la page 12)**.

## 2.9 INSTALLATION DE LA CELLULE ÉLECTROLYTIQUE

### AVERTISSEMENT

**L'EMPLACEMENT DE LA CELLULE ÉLECTROLYTIQUE DOIT SE FAIRE AU MOINS 1.5 M AVANT LA PISCINE.**

Le boîtier est équipé de connecteurs de 7.5 cm des deux côtés et est conçu pour une installation sur une ligne de retour de 7.5 cm. Installez la cellule sur la ligne de retour du système de circulation de la piscine. La cellule doit être installée en tant que dernière composante de la ligne de retour, après tous les autres équipements. Il est recommandé que des valves d'isolation (non inclus) soient installées pour faciliter l'entretien. Assurez-vous d'installer la cellule dans une dérivation pour vous permettre d'enlever la cellule pour entretien **(voir schéma à la page 10)**.

## 2.10 INSTALLATION DU CALCULATEUR DE DÉBIT

Les calculateurs de débit devraient être installés sur des tailles de tuyaux pour lesquels ils ont été conçus. Suivez toutes les instructions d'installation qui accompagnent le calculateur de débit spécifique à votre installation. Lorsque vous installez la dérivation, **INSTALLEZ-LA AVANT LA CELLULE ÉLECTROLYTIQUE**. Nous vous recommandons d'utiliser un calculateur digital de débit pour plus de précision (disponible chez TMI) lorsque possible.

## 2.11 INSTALLER LE RÉGULATEUR MÉCANIQUE DE DÉBIT

Un régulateur mécanique de débit est inclus et doit être installé avant la cellule sur un tuyau en ligne droite au moins 15-30 cm avant et après un coude. Le régulateur est préinstallé dans un «T» de la taille appropriée. Enlevez le régulateur et placez du ruban de téflon, inspectez le régulateur pour des dommages et le boîtier pour des signes de dommages ou des fissures. Réinstallez le régulateur dans le «T» et installez l'assemblage sur la ligne de dérivation.

**Assurez-vous que la flèche (sur le dessus du régulateur) pointe dans la même direction que le débit avant de coller. dans le cas contraire le régulateur ne fonctionnera pas**  
**(voir page 10)**

## 2.12 INSTALLATION DU SALTSECURE®

Une anode de zinc en ligne appelée SaltSecure® devrait être installée en ligne et servira de composante sacrificielle. Elle est contenue dans un tuyau en T de 5 ou 7.5 cm (la grandeur appropriée en PVC transparent pour une inspection visuelle).

Le SaltSecure® devrait être collé en ligne avant la cellule électrolytique. Installez un (1) SaltSecure® par masse d'eau. L'anode est attachée en permanence à une languette de contact qui est connectée à la boucle de contact principale avec un fil de cuivre #8. **Le SaltSecure® est installé avec un robinet de purge manuel par l'installateur pour vous assurer qu'après la mise en service, l'air soit évacué pour que le T et l'anode de zinc soient en contact avec le débit d'eau.**

## 2.13 ALIMENTATION ÉLECTRIQUE – BRANCHER LE COURANT AC

- **Le câble électrique préinstallé devrait être fixé et branché à l'intérieur de la boîte de jonction.**
- Le système doit être interconnecté au fonctionnement de la pompe de circulation.
- **Le système doit être branché à une prise disjoncteur de fuite de terre**
- **Le bloc d'alimentation de la série zX est autorégulé et fonctionnera avec les voltages suivants :**

Voltage (AC)	Phase
120 – 208v	1
240v	1

Référez-vous aux INSTRUCTIONS IMPORTANTES DE SÉCURITÉ au début de ces instructions.

## 2.14 BRANCHEZ LA CELLULE AU BLOC D'ALIMENTATION ÉLECTRIQUE

Le câble de la cellule est attaché en usine au bloc d'alimentation, avec des connecteurs au bout pour être attaché sur le terrain à la cellule lorsque l'installation est complétée.

Couleur du câble connecteur	Point de connexion
Noir	Tige gauche
Blanc	Tige droite
Bleu	Détecteur de courant (petit boulon)

**NE PAS COUPER OU RALLONGER LE FIL – TOUTE MODIFICATION SANS AUTORISATION ANNULERA LA GARANTIE**



## 2.15 FILAGE DU SYSTÈME

### AVERTISSEMENT

**LES MISES À LA TERRE DOIVENT ÊTRE BRANCHÉES  
L'ALIMENTATION ÉLECTRIQUE DOIT CORRESPONDRE AU VOLTAGE ET AU  
COURANT NOMINAL DU SYSTÈME.**

**ASSUREZ-VOUS QUE L'ALIMENTATION EST INTERCONNECTÉE AVEC LA  
SOURCE D'ALIMENTATION DE LA POMPE PRINCIPALE POUR VOUS ASSURER  
QUE LE SYSTÈME PUR SEL® DE TMI NE SOIT JAMAIS ACTIF LORSQUE LES  
POMPES DE LA PISCINE NE SONT PAS ACTIVÉS.**

#### **Commande externe automatisée**

Branchez une alimentation électrique de 120 volts au contrôleur d'alimentation chimique aux bornes dans le bloc électrique marqué bleu neutre et ligne bleue. Lorsque vous le branchez au contrôleur d'alimentation chimique, assurez-vous qu'il est réglé sur l'alimentation continue et non réglé sur contrôle proportionnel. Le contrôle proportionnel réduira la durée de vie des composants du bloc d'alimentation.

#### **Contrôle manuel**

Pour les opérations manuelles, branchez une alimentation de 120 volts d'une prise AC de 120 volts aux bornes du bloc d'alimentation marqué bleu neutre et la ligne bleue.

#### **Régulateur de débit**

Branchez les deux tiges du connecteur de régulateur de débit aux deux bornes du terminal étiqueté RÉGULATEUR DE DÉBIT.

#### **Câble de la cellule**

Branchez le connecteur bleu du bloc d'alimentation au connecteur bleu sur la cellule.  
**REMARQUE : N'enlevez jamais les câbles sur le dessus de la cellule. Débranchez toujours la cellule avec le connecteur bleu.**

## SECTION 3 UTILISATION

### 3.1 PRÉPARER L'EAU

Le système de chloration saline PUR SEL® de TMI zX-5 fonctionne en convertissant le chlorure de sodium (sel) ajouté dans la piscine en hypochlorite de sodium (chlore liquide) par électrolyse. Pour que le système PUR SEL® de TMI fonctionne, du sel doit être ajouté directement dans la piscine au moins 24h avant le démarrage du système.

17 kg de sel doivent être ajoutés pour chaque 3800 litres d'eau de piscine pour atteindre 4 500ppm (p.e : une piscine de 190000 litres nécessite 816 kg de sel ou 50 sacs de 18 kg pour atteindre 4 500ppm). Lorsque le sel est ajouté, brassez la surface de la piscine jusqu'à ce que le sel soit dissout. Ne laissez jamais de grande quantité de sel sur la surface de la piscine ou sur le patio de la piscine.

N'utilisez que du NaCl pur. N'utilisez pas de sel avec des additifs. Contactez votre vendeur ou TMI pour une liste de sels approuvés.

L'eau de la piscine devrait être dans les concentrations suivantes avant de démarrer le système PUR SEL ® de TMI :

	<b>Piscine</b>	<b>Spa</b>
Chlore libre disponible	1,0 à 3,0 ppm	1,0 à 3,0 ppm
pH	7,2 à 7,8	7,2 à 7,8
Alcalinité totale	100 à 120 ppm	100 à 120 ppm
Dureté calcique	200 à 300 ppm	200 à 300 ppm
Sel	3500 à 4500 ppm	3500 à 4500 ppm
Acide cyanurique (stabilisant, pour les piscines extérieures seulement)	30 à 100 ppm	30 à 100 ppm
Phosphates	Moins de 200 ppb	Moins de 200 ppb

Utilisez des appareils commerciaux d'analyse de l'eau pour vérifier la chimie de l'eau et utilisez le testeur de conductivité pour vérifier le niveau de salinité.

**(Notez que la plupart des testeurs de conductivité nécessitent une calibration fréquente pour donner des mesures précises, ne pas calibrer l'appareil occasionnera des lectures imprécises.)**

- Si la dureté du calcium excède 500 ppm (partie par million) ET est de 300 ppm de plus que l'eau de remplissage (eau du robinet), il est recommandé de contacter PUR SEL® de TMI ou votre vendeur PUR SEL® de TMI pour trouver une solution.

- **AJOUTER ET DISSOUDRE LE SEL**

- 1 Ajoutez directement le sel du sac dans l'eau de la piscine.
- 2 Balayez le sel sur le plancher près du dain principal pour aider à dissoudre et mélanger.
- 3 Peu de temps après l'ajout du sel, celui-ci ne sera plus visible, cependant, le sirop plus lourd que l'eau se déposera dans le fond plus creux jusqu'à ce qu'il soit adéquatement dissout dans la piscine. Dissolvez en déplaçant le filtre de succion vers le drain de plancher de la piscine (si la piscine en possède un) ou en passant l'aspirateur dans la piscine.

**REMARQUE : Des piscines nouvellement plâtrées devraient utiliser du chlore traditionnel pour «sécher» le plâtre pendant une période de 2 à 4 semaines avant d'ajouter le sel. Consultez votre constructeur pour les dates exactes pour ne pas annuler votre garantie. Assurez-vous de vérifier l'accumulation de calcium dans les cellules à tout les 2 semaines pendant la période de «séchage». Voir page 22 pour des directives.**

- **Liste de vérification de démarrage**

L'installation de votre système PUR SEL ® de TMI est terminée lorsque les étapes suivantes sont complétées :

- 1 Le boîtier de la cellule est installé dans la plomberie
- 2 La cellule est solidement fixée dans le boîtier
- 3 Le bloc d'alimentation est fixé en place
- 4 Le bloc d'alimentation est branché à l'alimentation principale (bon voltage)
- 5 La cellule est branchée au bloc d'alimentation
- 6 SaltSecure®, le régulateur de débit et le calculateur de débit sont installés
- 7 Assez de sel est dissout dans la piscine
- 8 Vous avez vérifié et confirmé que le bloc d'alimentation de votre système PUR SEL ® de TMI s'allume et s'éteint avec la pompe de circulation.
- 9 Vous avez vérifié tous les joints et connexions pour des fuites (incluant le joint d'étanchéité de la cellule).
- 10 L'alimentation en acide est installée 30 cm avant la dérivation (voir page 10)

## 3.2 DÉMARRER LE SYSTÈME

Confirmez que la concentration en se situe entre 3500 et 4500 ppm.

Confirmez que les valves entrantes et sortantes de la cellule sont en position ouvertes et que l'eau coule dans le boîtier de la cellule.

Assurez-vous que le système soit branché.

Assurez-vous que le système reçoit le signal de contrôle.

Le système générera du chlore à 100%.

**Si le système PUR SEL® de TMI zX-5 est lié à un contrôleur d'alimentation en produits chimiques, laissez le système au maximum, à moins d'avis contraire d'un technicien de TMI.**

**Si le système est opéré manuellement, ajustez le système pour trouver le point où le niveau de chlore est maintenu au niveau désiré. Ceci pourrait prendre quelques jours de surveillance.**

Les systèmes Sel Pure de TMI zX-5 liés à un contrôleur chimique fonctionneront uniquement lorsque le contrôleur signale la production.

Si le contrôle proportionnel est utilisé par un contrôleur chimique, consultez le soutien technique de TMI avant de brancher le système zX.

### 3.3 FONCTIONNEMENT DU SYSTÈME

Les systèmes PUR SEL ® de TMI zX-5 fonctionnent lorsque le fil d'alimentation et le câble de contrôle sont alimentés. Le système PUR SEL ® de TMI zX-5 continue de fonctionner tant que ces deux sources sont alimentées.

Les contrôleurs chimiques fournissent l'alimentation du câble de contrôle qui envoie le signal des cycles de production, ce qui peut aussi être fait manuellement en le branchant sur une source constante de courant (p.e. : une prise de 110v)

Le système à une capacité de production de 0 à 100% de production nominale de chlore pour le modèle installé et peut être ajusté en appuyant sur le régulateur de production sur le côté en haut ou en bas de la boîte du bloc d'alimentation.

### 3.4 INFORMATION DE L'AFFICHAGE

<u>100%</u>	Pendant le cycle de fonctionnement normal, l'affichage affichera la production en % :
COMMAN DE	«WAITING FOR CONTROL SIGNAL» s'affiche lorsque le système attend le signal d'une source externe comme un contrôleur chimique ou une minuterie. Le système ne produit pas de chlore jusqu'à ce qu'un signal soit reçu.
AUCUN DÉBIT	L'écran ci-dessous s'affiche lorsque le système ne détecte aucun débit à travers le boîtier de la cellule électrolytique. Dans ce cas, aucun chlore n'est produit par le système. Lorsque le débit revient, le système redémarre automatiquement et cet écran
PEU DE SEL	Cet écran est affiché lorsque des conditions faibles en sel sont présentes. Toute concentration de sel <u>inférieure à 3000 ppm arrêtera la production du système</u> et affichera cet écran. Lorsque la concentration de sel monte au-dessus de 3000 ppm, redémarrez le système en appuyant sur le régulateur de production une fois.

## SECTION 4 – ENTRETIEN

Les systèmes PUR SEL ® de TMI zX-5 sont conçus pour fonctionner 24 heures par jour et 7 jours par semaine à un taux maximal de production avec les instructions de nettoyage et d'entretien de base suivants.

### NIVEAU DE SEL :

Les systèmes zX fonctionneront correctement lorsque le sel est maintenu à une concentration entre 3500 ppm et 4500 ppm. Ajustez la concentration de sel aussi souvent que nécessaire pour maintenir la concentration désirée.

***(Moins de sel réduit la quantité de chlore produit et endommagera la cellule électrolytique. Les garanties seront annulées s'il est déterminé que la quantité de sel était basse.)***

### INSPECTION DE LA CELLULE :

Inspectez visuellement régulièrement le boîtier pour des fuites et les plaques de la cellule pour une accumulation de calcium. Vérifiez les branchements électriques au-dessus de la cellule mensuellement et nettoyez si nécessaire.

**Nettoyez la cellule lorsqu'une accumulation de calcium est présente.**

### RÉGULATEUR DE DÉBIT :

Le système zX est équipé d'un régulateur mécanique de débit qui doit être testé périodiquement pour assurer un bon fonctionnement. Il est recommandé de tester le régulateur de débit pour en assurer le bon fonctionnement au moins une fois par mois.

Pour tester le régulateur de débit :

- Fermez la valve d'isolation en aval pour arrêter le débit à la cellule.
- Vérifiez immédiatement l'appareil pour voir s'il s'éteint.  
***\*Ceci devrait éteindre l'appareil\****
- Si l'appareil s'éteint, ouvrez la valve et continuez normalement les opérations.
- Si l'appareil ne s'éteint pas,
- Ouvrez immédiatement la valve.  
***\*Ne laissez pas le système fonctionner avec la valve fermée.\****
- Inspectez et réparez/remplacez immédiatement le régulateur de débit.

## Nettoyer la cellule

Pour nettoyer la cellule,

1. Débranchez le système zX.
2. Arrêtez le système de circulation de la piscine.
3. Ouvrez la valve de dérivation.
4. Fermez la valve d'isolation en aval et fermez ensuite la valve d'isolation en amont. Débranchez les câbles de la cellule électrolytique.
5. Enlevez les écrous retenant les plaques de la cellule électrolytique dans le boîtier de la cellule et sortez la cellule hors du tube.
6. Immergez la cellule dans une solution nettoyante faite de 1 part acide et 4 parts d'eau.
7. Laissez la cellule dans la solution d'acide muriatique pendant 15-20 minutes ou jusqu'à ce que les bulles cessent. Rincez la cellule et répétez au besoin jusqu'à ce que la cellule soit propre.  
**Ne laissez pas la cellule dans la solution d'acide muriatique plus longtemps qu'il n'est nécessaire pour la nettoyer.**
8. Réassemblez la cellule dans le boîtier et rebranchez les câbles au-dessus de la cellule.
9. Placez les valves dans leur position originale.

### !!AVERTISSEMENT!!

Lisez tous les avertissements et directives fournies lorsque vous utilisez de l'acide muriatique. Ajoutez toujours l'acide dans l'eau, jamais le contraire. Utilisez uniquement avec une ventilation adéquate. Si vous remarquez des odeurs, ARRÊTEZ et quittez l'endroit immédiatement, la ventilation est inadéquate. Si la zone de travail n'est pas bien ventilée, vous DEVEZ utiliser un masque pour les vapeurs acides approuvé par NIOSH, ajusté et maintenu.

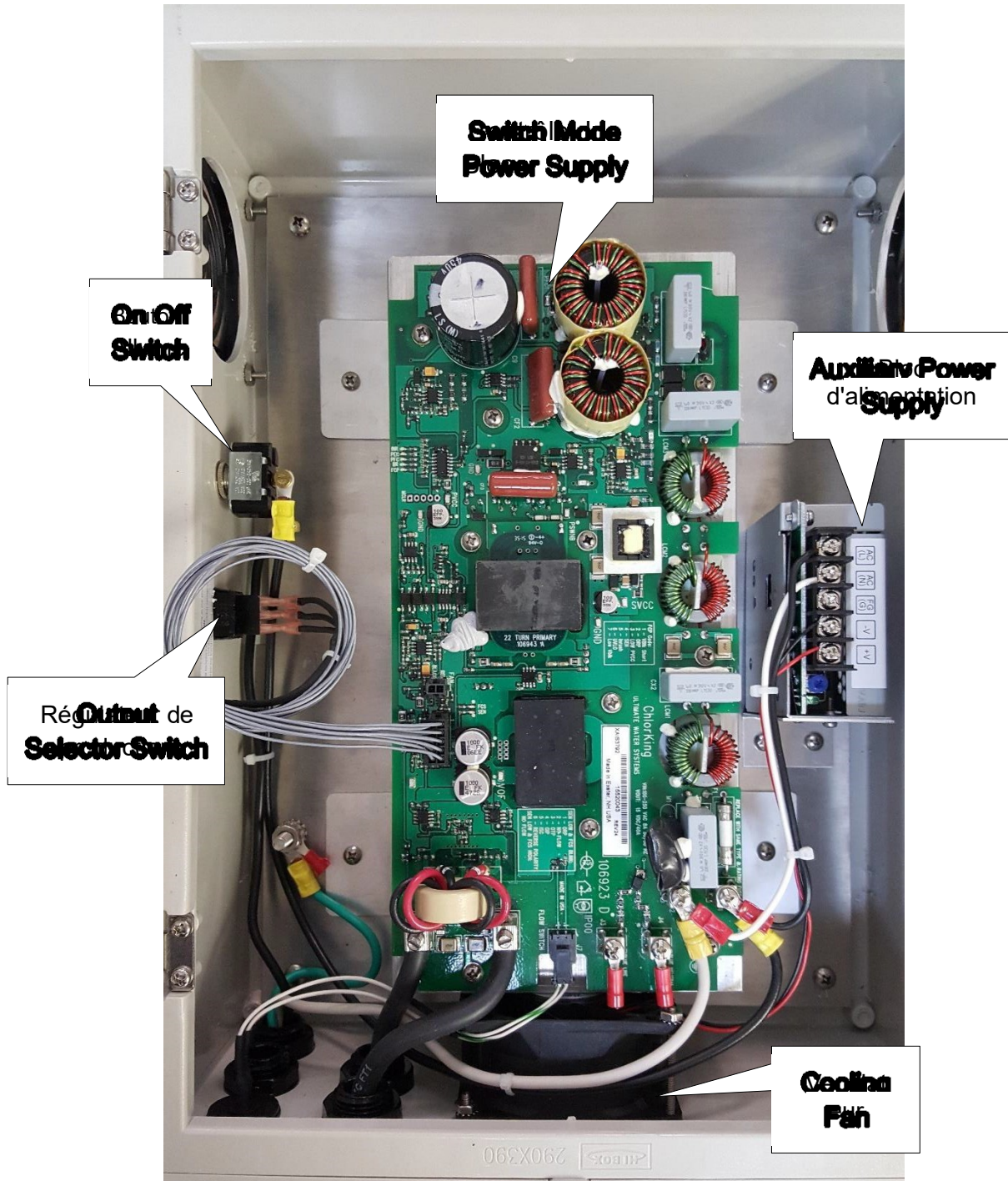
Laissez la cellule dans la solution acide/eau pendant plus de 20 minutes peut endommager le revêtement de ruthénium ce qui annule la garantie.

# GUIDE TECHNIQUE ET DE DÉPANNAGE

## PUR SEL ® de TMI zX-5







# Description des composantes

## **Boite électrique**

La boîte électrique comprend toutes les composantes nécessaires pour convertir le voltage en voltage DC nécessaire pour utiliser la cellule électrolytique.

## **Cellule électrolytique**

La cellule électrolytique convertit le sel en chlore.

## **Bouton allumé/éteint**

Le bouton allumé/éteint envoie le signal d'allumer ou d'éteindre l'appareil (l'alimentation de la cellule)

**Remarque : il n'arrête pas l'alimentation de la ligne**

## **Régulateur de production**

Le régulateur de production est utilisé pour ajuster la production du système au niveau voulu.

## **Contrôle du bloc d'alimentation**

Le bloc d'alimentation contrôle l'alimentation à la cellule électrolytique. Le bloc d'alimentation est responsable de renverser la polarité de la cellule pour réduire l'accumulation et limiter la fréquence des nettoyages manuels par l'utilisateur. Le bloc d'alimentation contient toutes les caractéristiques de sécurité comme la surveillance de survoltage pour la détection de faible taux de sel et la surveillance de température pour la protection du bloc d'alimentation. Le module est équipé de lumière DEL pour une inspection visuelle de l'état du module.

## **Bloc d'alimentation auxiliaire**

Le bloc d'alimentation auxiliaire sert au fonctionnement du ventilateur de refroidissement.

## **Ventilateur de refroidissement**

Le ventilateur de refroidissement refroidit le contrôle du bloc d'alimentation sous la température maximale de fonctionnement.

## **LCD**

L'écran relaie le statut de système à l'utilisateur.

# **GUIDE DE DÉPANNAGE**

Ce guide est conçu pour dépanner le PUR SEL de TMI ® zX-5. Ce guide est divisé en deux sections, les *vérifications rapides* et le *dépannage avec les messages de l'écran LCD*. Chaque section est conçue pour régler un type spécifique de problème. Le diagnostic devrait toujours commencer avec les vérifications rapides, suivies du dépannage avec les messages de l'écran LCD. Ignorer une section peut occasionner un mauvais diagnostic et une perte de temps. Certaines parties peuvent sembler répétitives. Ceci est conçu pour assurer des résultats cohérents.

## **VÉRIFICATIONS RAPIDES**

La liste suivante comprend les problèmes communs qui devraient être vérifiés avant un dépannage en profondeur, ou appeler le soutien technique.

1. Calibrer votre indicateur de conductivité.
  - Vérifiez que la concentration de sel dans la piscine est entre 3500 et 4500 ppm.
2. Vérifiez que le fil de contrôle est branché à une source d'alimentation avec un voltage entre 120 et 240 V AC.
3. Vérifiez que l'interrupteur est dans la position allumée ou vers le haut.
4. Vérifiez que le ventilateur fonctionne.
5. Vérifiez s'il y a un débit d'eau suffisant dans le régulateur de débit et le boîtier de la cellule.

# DÉPANNAGE AVEC LES MESSAGES DE L'ÉCRAN LCD

Cette section offre des explications sur l'écran LCD pour vous aider à identifier les problèmes les plus courants avec le générateur de chlore PUR SEL® de TMI.

Lors du fonctionnement normal, l'écran affiche la production en %. Ce système fonctionne normalement.



*100%*

«WAITING FOR CONTROL SIGNAL» s'affiche lorsque le système attend le signal d'une source externe comme un contrôleur chimique. Le système ne produit pas de chlore jusqu'à ce qu'un signal soit reçu.

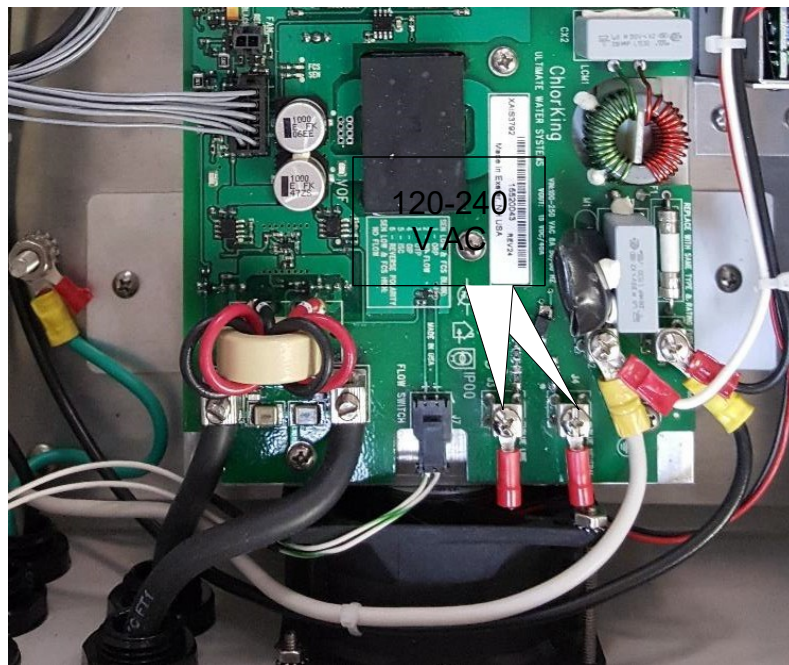
# COMMA

Si vous voyez cet écran, un problème est survenu :

1. Le contrôleur de l'alimentation chimique n'alimente pas.
2. Un voltage n'est pas présent dans l'entrée de la

commande. Procédures de diagnostics :

1. Vérifiez que le fil de contrôle est installé dans le bloc d'alimentation et branché aux terminaux de commandes marqués «ligne bleue».
2. Vérifiez que le fil de contrôle est connecté à une source d'alimentation capable de fournir un minimum de 120 V AC et un maximum de 240 V AC ou un contrôleur d'alimentation chimique.
3. S'il est branché à un contrôleur d'alimentation chimique, vérifiez que le contrôleur demande une alimentation.
4. Vérifiez pour du courant 120 à 240 V AC sur les deux terminaux marqués ligne bleue.
  - a. S'il n'y a pas de voltage, le problème est avec l'alimentation électrique.
  - b. Si un voltage est présent, réinitialisez le système en éteignant et allumant l'alimentation électrique.
5. Si le problème n'est pas résolu contactez TMI pour plus d'aide à [techsupport@tmisaltpure.com](mailto:techsupport@tmisaltpure.com).





L'écran ci-dessous s'affiche lorsque le système ne détecte aucun débit à travers le boîtier de la cellule électrolytique. Dans ce cas, aucun chlore n'est produit par le système. Lorsque le débit revient, le système redémarre automatiquement et cet écran disparaît.

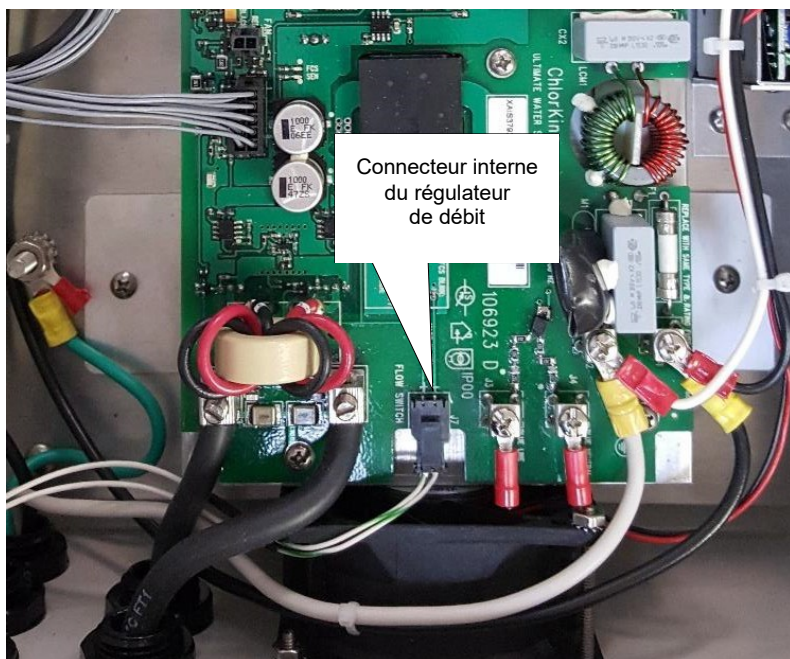
## AUCUN DÉBIT

Si vous voyez cet écran, un problème est survenu :

1. Le régulateur de débit a fermé le système.

Procédures de diagnostics :

1. Vérifiez s'il y a un débit adéquat dans le boîtier de la cellule. Un minimum de 100 lpm est nécessaire pour activer le régulateur de débit. Si le débit est confirmé, allez à la prochaine étape.
2. Vérifiez le régulateur de débit en enlevant le connecteur du régulateur de débit de l'extérieur du bloc d'alimentation et testez la continuité à travers les deux branches du connecteur.
  - a. S'il n'y a pas de continuité, remplacez le régulateur de débit.
  - b. S'il y a une continuité, passez à la prochaine étape.
3. Débranchez les deux branches du connecteur de la connexion interne au bloc d'alimentation et testez la continuité à travers les branches du connecteur.
  - a. S'il n'y a pas de continuité, remplacez le harnais de filage du régulateur de débit.
  - b. S'il y a de la continuité, contactez TMI pour plus d'aide à [techsupport@tmisaltpure.com](mailto:techsupport@tmisaltpure.com).



Cet écran est affiché lorsque des conditions faibles en sel sont présentes. Une concentration de sel inférieure à 3000 ppm arrête le système et affiche cet écran. Lorsque la concentration de sel monte au-dessus de 3000 ppm, redémarrez le système en appuyant sur le régulateur de production une fois.

*PEU DE SEL*

Si vous voyez cet écran, un problème est survenu :

1. Un haut voltage à la cellule électrolytique, causé par peu de sel, une cellule électrolytique sale ou défaillante ont fermé le système.

Procédures de diagnostics :

1. Testez le contenu en sel de la piscine. Si le sel est bas, corrigez en ajoutant la quantité approximative de sel. La concentration adéquate de sel est entre 3500 et 4500 ppm.
2. Inspectez visuellement la cellule électrolytique pour des traces de contamination. Une concentration de calcium est visible en tant que dépôt blanc sur les plaques de la cellule. Nettoyez la cellule (voir «nettoyer la cellule» à la page 20).
3. Inspectez visuellement le câble de connexion pour de la corrosion. Des câbles corrodés doivent être nettoyés avec une bosse à câble ou être remplacés.
4. Réglez le problème de peu de sel en appuyant une fois sur le régulateur de production sur le devant du bloc d'alimentation. Le système commencera à produire. Si le régulateur de production ne peut pas être utilisé pour atteindre 100% de production, remplacez la cellule électrolytique.

Ceci s'affiche lorsque le bloc d'alimentation surchauffe par manque de ventilation.

**SURCHAUFFE**

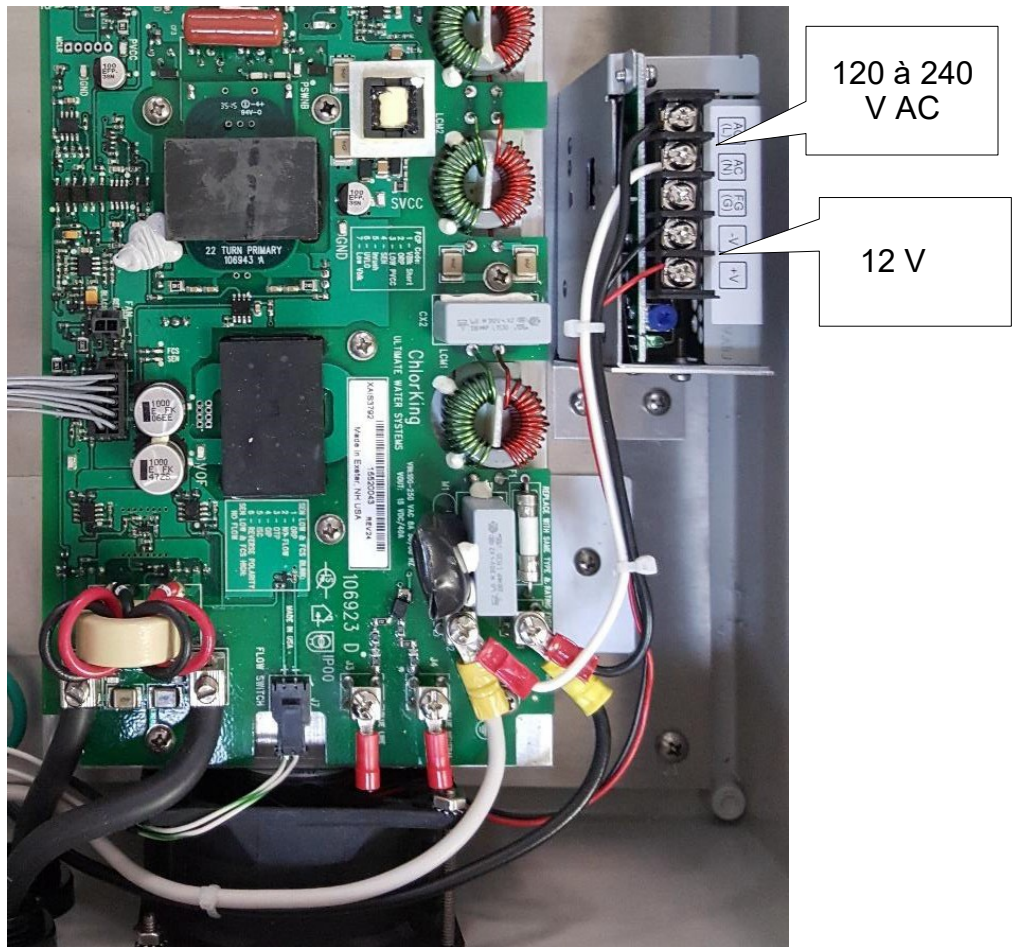
Si vous voyez cet écran, un problème est survenu :

1. Le bloc d'alimentation a surchauffé.

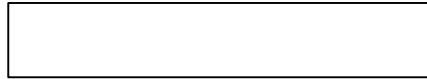
Procédures de diagnostics :

1. Confirmez que le ventilateur de refroidissement est fonctionnel et que l'entrée et la sortie d'air ne sont pas obstruées. Si le ventilateur ne fonctionne pas, passez à la prochaine étape.
2. Vérifiez si les fils blancs et noirs du bloc d'alimentation auxiliaire (montré sur la prochaine page) possèdent un courant de 120 ou 240 v AC.
  - a. S'il n'y a pas de courant, remplacez le harnais du fil (voir page 26) du contrôle du bloc d'alimentation au bloc d'alimentation auxiliaire.
  - b. Si un voltage est présent, passez à la prochaine étape.
3. Vérifiez pour un courant de 12 V DC sur les fils rouges et noirs du bloc d'alimentation auxiliaire.
  - a. S'il n'y a pas de courant 12 V DC, remplacez le bloc d'alimentation auxiliaire.
  - b. S'il y a un courant de 12 V DC, remplacez le ventilateur.



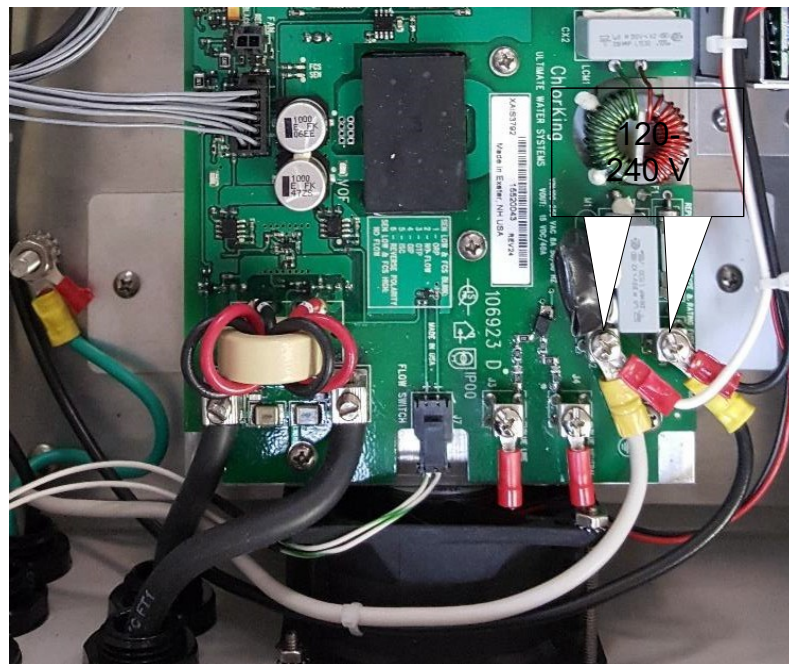


[Écran vierge]



Procédures de diagnostics pour un écran vierge :

1. Vérifiez que le bloc d'alimentation est branché ou connecté à une source d'alimentation de 120 à 240 V AC.
2. Vérifiez que le bouton d'allumage est allumé ou en position vers le haut.
3. Vérifiez pour un courant de 120 à 240 V AC dans les connecteurs entrant ou bloc d'alimentation présenté dans la photo ci-dessous.
  - a. S'il n'y a pas de voltage, le problème est avec l'alimentation électrique.
  - b. S'il y a un voltage, réinitialisez le système en éteignant et allumant le système une fois.
  - c. Si le problème n'est pas résolu, contactez TMI pour plus d'aide à [techsupport@tmisaltpure.com](mailto:techsupport@tmisaltpure.com).



## SECTION 6

### INFORMATION SUR LA GARANTIE

Le système Sel Pure de TMI® zX-5 possède une garantie limitée de 3 ans.

**3 ans** de garantie sur l'assemblage des composants électriques et du boîtier de la cellule.

**2 ans**, prorata, sur les électrodes de titane. (La première année est complètement garantie, par la suite une garantie prorata s'applique sur une période complète de 2 ans. Applicable sur les plaques électrodes lorsque le plein prix est payé.)

**1 an** sur les articles électriques.

TMI® avise que les électrodes de titane devront être remplacées tous les 3 ans d'utilisation.

Les garanties de TMI® ne seront pas honorées s'il est démontré que les procédures d'utilisation ou d'entretien n'ont pas été respectées, particulièrement en ce qui a trait à la fréquence de nettoyage.

Les garanties de TMI® sur les électrodes en titane ne seront pas honorées si le système fonctionne à des températures inférieures à 15 degrés Celsius.

Les garanties de TMI® sur les électrodes en titane peuvent ne pas être honorées si le système est utilisé dans des conditions qui ne sont pas originalement approuvées par la feuille de conception du système de TMI®, en ce qui a trait au temps d'utilisation, l'utilisation

Les garanties de TMI® sur les électrodes en titane ne seront pas honorées si le système fonctionne dans des environnements où des phosphates excèdent constamment 250-500

Un formulaire d'installation et de mise en service doit être soumis à TMI pour que la garantie soit validée. Ne pas soumettre un formulaire de mise en service peut occasionner une annulation de la garantie.

Pendant la période de garantie, le client renverra toutes les composantes défectueuses, manutention prépayée, avec la facture originale ou la preuve d'achat et TMI®, à sa seule discrétion, peut choisir de réparer ou remplacer la composante défectueuse et la renvoyer au client, manutention prépayée.

TMI® n'accepte aucune responsabilité autre que la réparation ou le remplacement d'une composante défectueuse et cette garantie exclut spécifiquement la défaillance par dommages accidentels, abus, mauvaise utilisation et négligence, dommages dus au non-respect du manuel d'utilisation ou d'altérations non autorisées ou des modifications du système. TMI® n'accepte aucune responsabilité et n'est pas responsable des garanties prolongées ou variations de cette garantie offerte par un revendeur de systèmes TMI®.

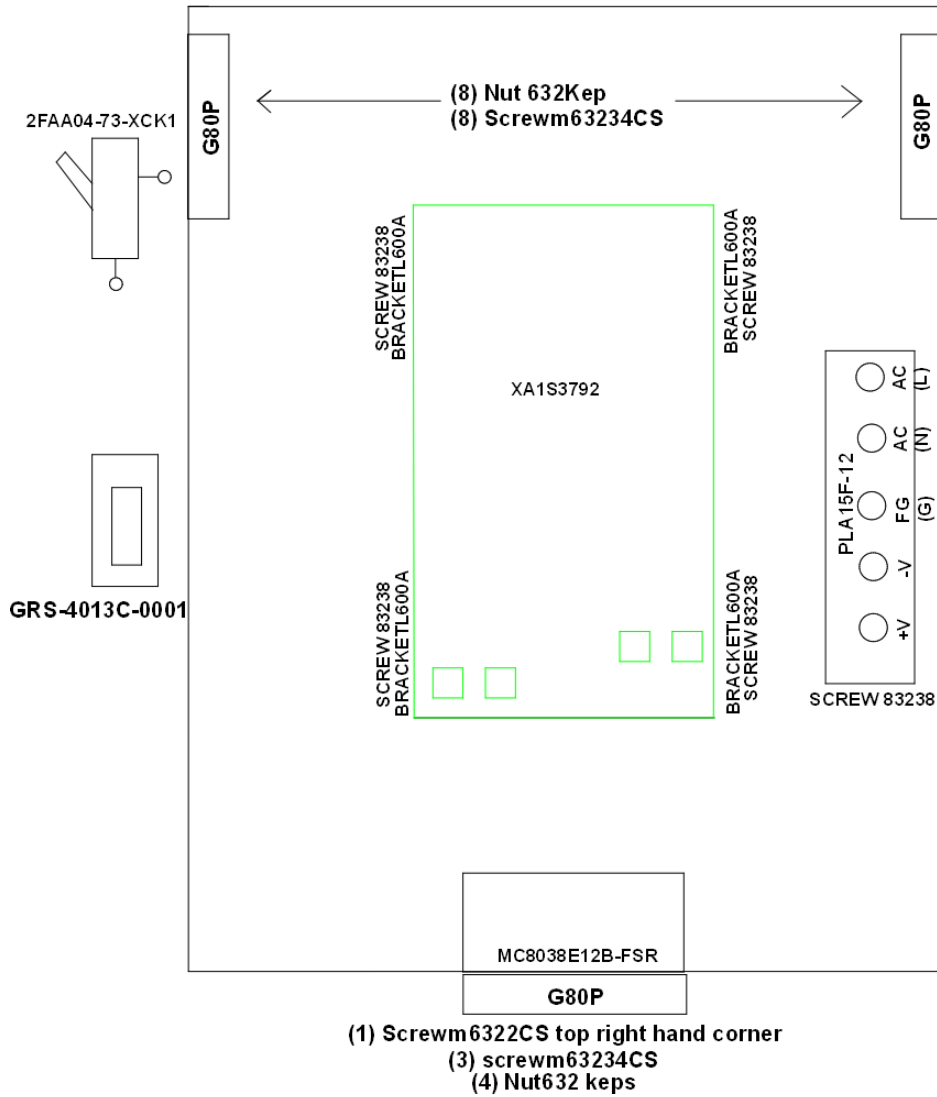
# Guide des pièces

## PUR SEL ® de TMI zX-5



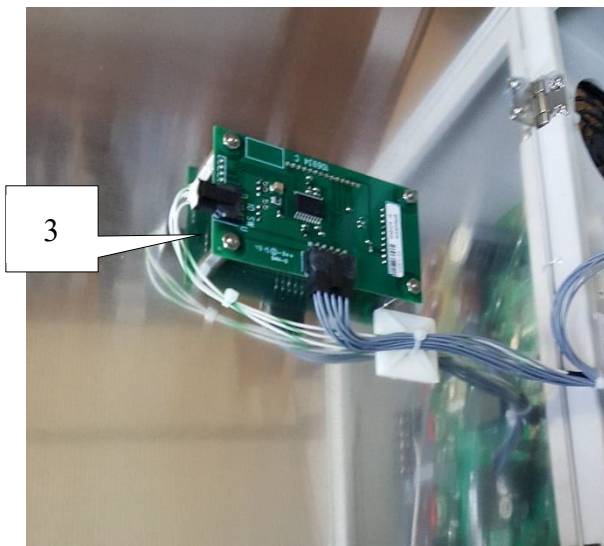
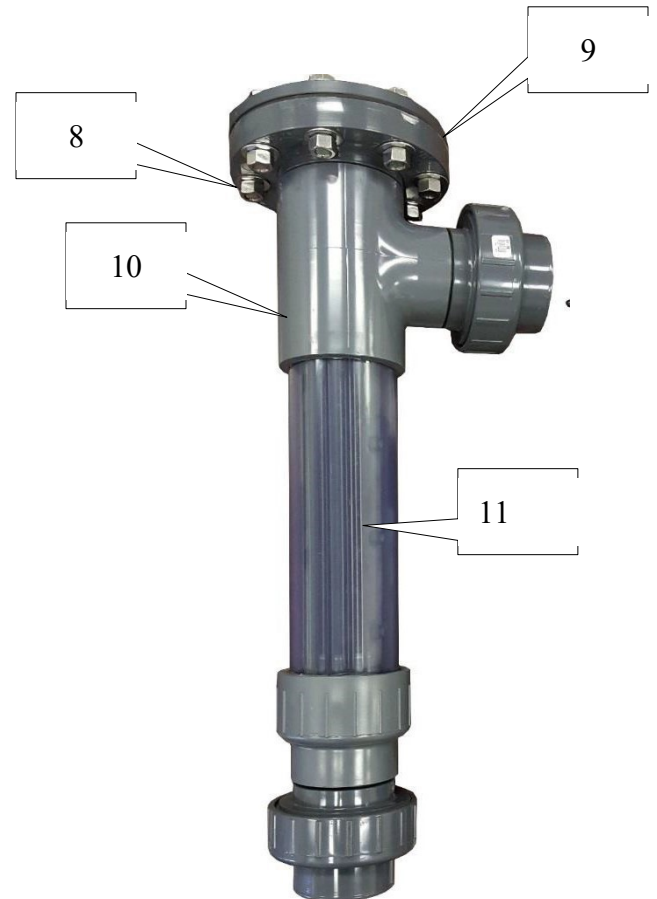
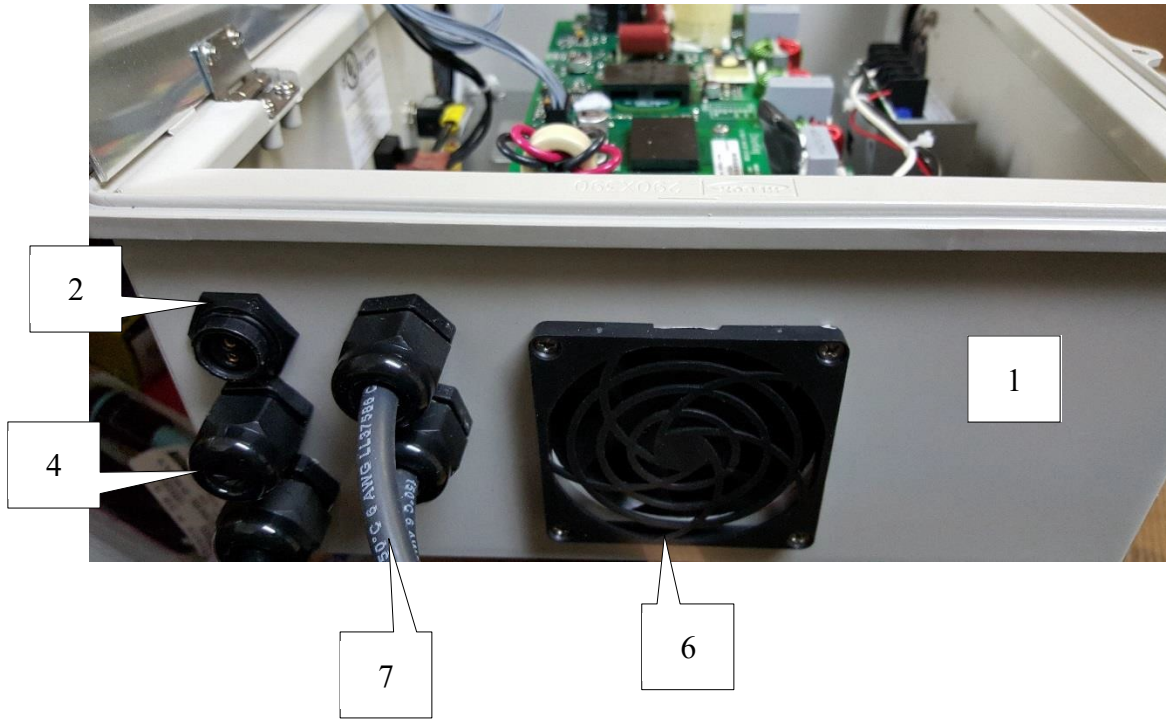
Remarque : Ce manuel est sujet à des modifications à tout moment selon les améliorations au système, changements de conceptions, modifications autorisées ou nouvelles informations. Veuillez consulter TMI pour la version la plus récente.

## Bloc d'alimentation – intérieur





## IDENTIFICATION DES PIÈCES



#	Description	Numéro de pièce	Numéro de
1	Boitier	NBE10567	ZX0001
2	Connecteur à deux branches avec harnais	4182-2SG-300 et H600W2P	ZX0002
3	Écran LCD	XDISP3826	ZX0003
4	Étoupe étanche	3231	ZX0004
5	Noix de verrouillage avec étoupe étanche	8463	ZX0005
6	Ventilateur	G80P	ZX0006
7	Harnais vers la cellule	Commande 7 m 6UL3213 et	ZX0007
8	Ensemble de boulons pour tube de la cellule	KITSSBOLT58	ZX0008
9	Joint d'étanchéité de la cellule	NR201-040	ZX0009
10	Tube de la cellule	CH4TMI	ZX00010
11	Plaque d'électrode 5.0TMI (montré à l'intérieur du tube)	ESTK5.0TMI	ZX00011
12	Régulateur de débit (absent)	Q-12DS50/H2	ZX00012

## Salt Pure® System Installation & Commissioning Form

INSTALLER: PLEASE COMPLETE ONE FORM FOR EVERY POOL ON THE PROJECT

Facility

Address

City  State  Zip Code

PLEASE FAX BACK TO:  
(360) 871-6871  
OR  
SCAN AND EMAIL TO:  
techsupport@tmisaltpure.com

Installer  Company

### POOL INFORMATION

Pool Name	<input style="width: 100%; height: 20px;" type="text"/>		
Gallons	<input style="width: 100%; height: 20px;" type="text"/>	Fill Date	<input style="width: 100%; height: 20px;" type="text"/>
Flow Rate	<input style="width: 100%; height: 20px;" type="text"/>	Date circulation started	<input style="width: 100%; height: 20px;" type="text"/>
Salinity	<input style="width: 100%; height: 20px;" type="text"/>	Date pool Salted	<input style="width: 100%; height: 20px;" type="text"/>

### EQUIPMENT INFORMATION

Controller - Model	<input style="width: 100%; height: 20px;" type="text"/>	Install Date	<input style="width: 100%; height: 20px;" type="text"/>
Controller - Serial #	<input style="width: 100%; height: 20px;" type="text"/>	Start Up Date	<input style="width: 100%; height: 20px;" type="text"/>
Salt System - Model	<input style="width: 100%; height: 20px;" type="text"/>	Install Date	<input style="width: 100%; height: 20px;" type="text"/>
Salt System - Serial #	<input style="width: 100%; height: 20px;" type="text"/>	Start Up Date	<input style="width: 100%; height: 20px;" type="text"/>
UV System - Model	<input style="width: 100%; height: 20px;" type="text"/>	Install Date	<input style="width: 100%; height: 20px;" type="text"/>
UV System - Serial #	<input style="width: 100%; height: 20px;" type="text"/>	Start Up Date	<input style="width: 100%; height: 20px;" type="text"/>
Chlorine BackUp - Model	<input style="width: 100%; height: 20px;" type="text"/>	Install Date	<input style="width: 100%; height: 20px;" type="text"/>
Chlorine BackUp - Serial #	<input style="width: 100%; height: 20px;" type="text"/>	Start Up Date	<input style="width: 100%; height: 20px;" type="text"/>

The purpose of this document is to verify the proper installation and start date of the equipment. Warranty will be tied to this start date. If this form is not filled out and submitted within 30 days of installation, warranty will begin on date of purchase.

Purchase Date  Invoice #

Equipment warranties begin on startup dates provided above. Start Up dates verified on:

TMI Salt Pure Corporation: \_\_\_\_\_ Company: \_\_\_\_\_

Signed: \_\_\_\_\_ Signed: \_\_\_\_\_

Name: \_\_\_\_\_ Name: \_\_\_\_\_



### Salt System -Install Checklist

- Power Supply securely mounted
- Cell installed / Mounted per manual instructions
- Cell Bypass includes: main line diversion valve, 2 isolation valves (one on each leg of bypass), and unions at the cell
- AC Power within specified range
- Salinity within specified range
- Flow through Cell bypass within specified range
- Flow Meter installed on cell bypass - before cell
- Mechanical Flow switch installed on bypass - before cell
- Salt-Secure Installed on cell bypass. - before cell

### UV System - Install Checklist

- AC Power supplied - within specs noted in Manual
- Reactor installed / Mounted per manual instructions
- Flanges provided with UV system are used for install, plumbing is not glued directly to reactor
- Flow through UV bypass within optimal range for unit - per manual
- Flow Meter installed on UV bypass
- UV Bypass includes: main line diversion valve, 2 isolation valves (one on each leg of bypass)

### Controller - Install Checklist

- AC Power supplied - within specs noted in Manual
- Flow through flow cell has been adjusted to approximately 12 - 14 GPH (Read at flow cell #1)
- Flow cell sample lines are installed Pressure / Pressure (before and after heater preferred, before and after filter also works when necessary.) - *Contact TMI if neither option is possible.*
- Sensors are installed in accordance with labeling. - \*(Picture required by TMI prior to completion )
- Chemistry AC Pigtails are labeled but not connected to Acid or Chlorine systems prior to TMI authorization
- External Control Wire(s) run between controller and Salt Pure system \*(But not connected)
- Where PPM sensors are provided, electrolyte gel will be left with controller or handed to operator.

### Chlorine BackUp - Install Checklist

- AC Power Supplied / Power Adaptor Connection - within specs noted in Manual
- Inlet and Outlet lines installed per installation diagrams in manual
- Flow Meter provided with system installed on bypass
- Flow through bypass within required range for proper operation as outline in the manual

- ALL INSTALL INSTRUCTIONS IN THE PROVIDED EQUIPMENT MANUAL(S) HAVE BEEN FOLLOWED\***

Installer

Company

Date

THIS INSTALLATION CHECK LIST SERVES AS A BASIC GUIDE FOR THE COMMON AREAS OF INSTALLATION THAT MUST BE ADDRESSED. THIS IS NOT A COMPREHENSIVE SET OF INSTRUCTIONS. PLEASE REFER TO THE INSTALLATION INSTRUCTIONS IN THE MANUALS PROVIDED WITH EACH PIECE OF EQUIPMENT PRIOR TO STARTING THE INSTALL.

\* BY CHECKING OFF **"ALL INSTALL INSTRUCTIONS IN THE PROVIDED EQUIPMENT MANUAL(S) HAVE BEEN FOLLOWED"** INSTALLER AGREES TO CORRECT ANY ISSUES FOUND WITH INSTALLATION THAT ARE EXPLICITLY ADDRESSED IN THE INSTALLATION INSTRUCTION SECTION(S) OF THE MANUAL(S) PROVIDED BY TMI SALT PURE\* CORP.